



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

РОСКОР судостроительный проект

Презентационный материал к Семинару по корейско-
российскому сотрудничеству в судостроении

(Сеул, 30 мая 2012)





СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая информация о судостроительном проекте	3
1.1. Местонахождение	4-9
1.2. Общая информация по проекту	10-14
1.3. Инфраструктура	15-16
1.4. Условия окружающей среды	17
2. Начальный план подготовки судовой верфи	18
2.1. Общий график подготовки судовой верфи	19
2.2. Размещение судовой верфи	20-23
2.3. Начальное размещение производственных мощностей	24-25
3. Начальный план строительства судов	26
3.1. Общий график строительства судов (Стадия 1)	27-28
3.2. Проектирование судов, план поставки материалов	29-33
3.3. Организация рабочего потока	34-46
3.4. Расчет рабочей силы (Стадия 1)	47
4. Начальная калькуляция инвестиций	48
4.1. Инвестиции для Стадии 1 и Стадии 2	49
4.2. Детализация инвестиций	50-54
5. Продвижение судостроительного проекта	55



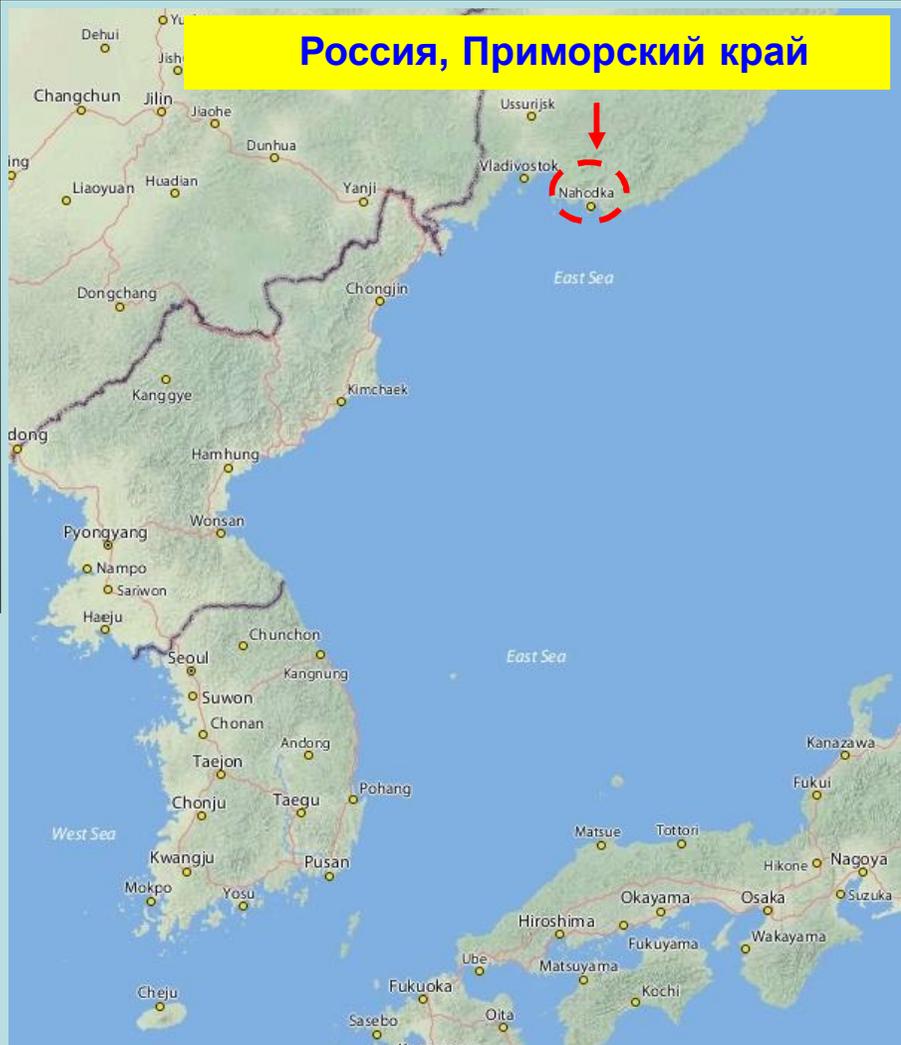
1. Введение

1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.1 Местонахождение

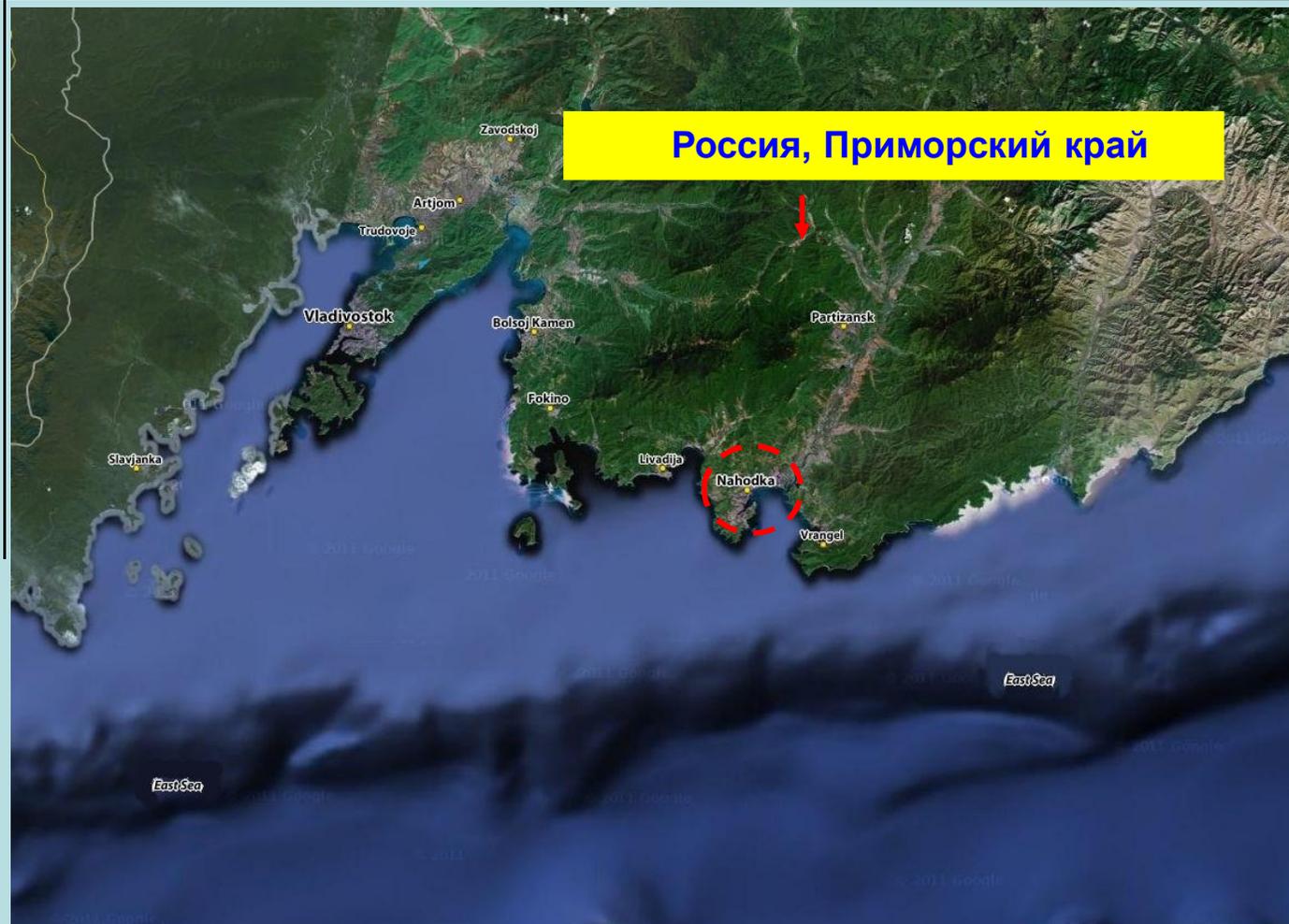


1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.1 Местонахождение



1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.1 Местонахождение



1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.1 Местонахождение



1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.1 Местонахождение



1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.1 Местонахождение

Площадка под судостроительный проект



1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.2 Общая информация по судостроительному проекту

1.2.1 Информация об ОАО "Приморский завод"

Название компании	ОАО "Приморский завод"	
Адрес	23, ул. Судоремонтная, Находка, Приморский край, Россия, 692903	
Дата основания	01 октября 1957 г.	
Область деятельности	Управление дочерними компаниями, осуществляющими: <ul style="list-style-type: none">- Судоремонт (от 80 до 110 судов/год с доковым весом до 8000 тн);- Портовую деятельность (обработка до 600'000 тн грузов в год);- Предоставление услуг инфраструктурного характера (холодной воды, горячей воды, пара, канализации стоков, электроэнергии, заводская лаборатория, экология, охрана, пропускной режим, автомобильная, железнодорожная и портовая логистика). Управление "чужими" компаниями – арендаторами (около 25различных фирм)	
Общие характеристики	Общая площадь территории	63 га;
	Общая длина причальной стенки	4004 м.;
	Площадь производственных зданий	74 000 кв.м.;
	Глубины у причалов	от 6.5 до 10.5 м.;
	Общая длина внутренних ж/д путей	11.8 км.;
	Портальные краны г/п до 40 тн	28 ед.;
	Плавучие доки г/п 5900 и 8500 тн	2 ед.
	Прочее оборудование	более 400 ед.

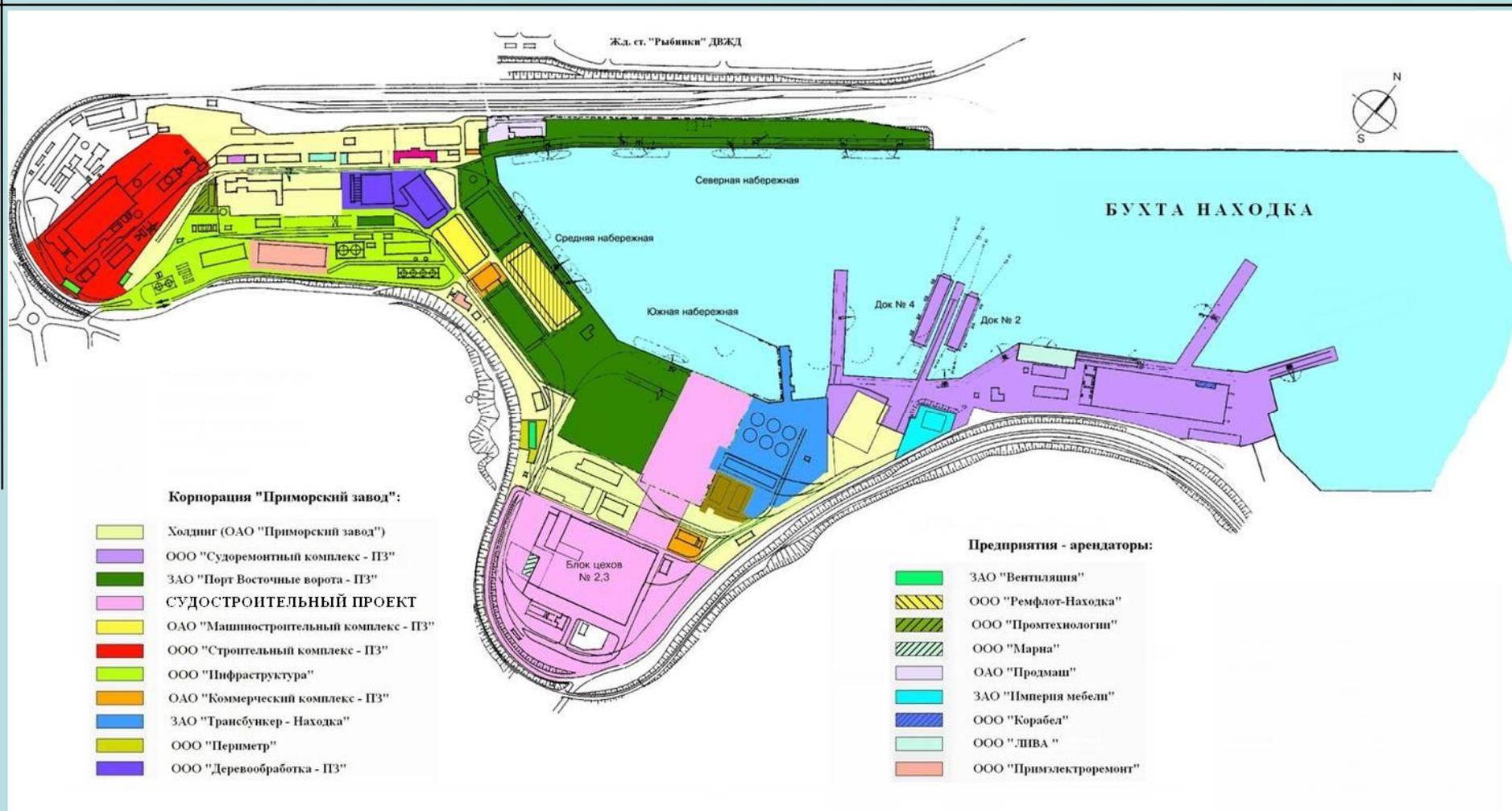
1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.2 Общая информация по судостроительному проекту

1.2.1 Информация об ОАО "Приморский завод"



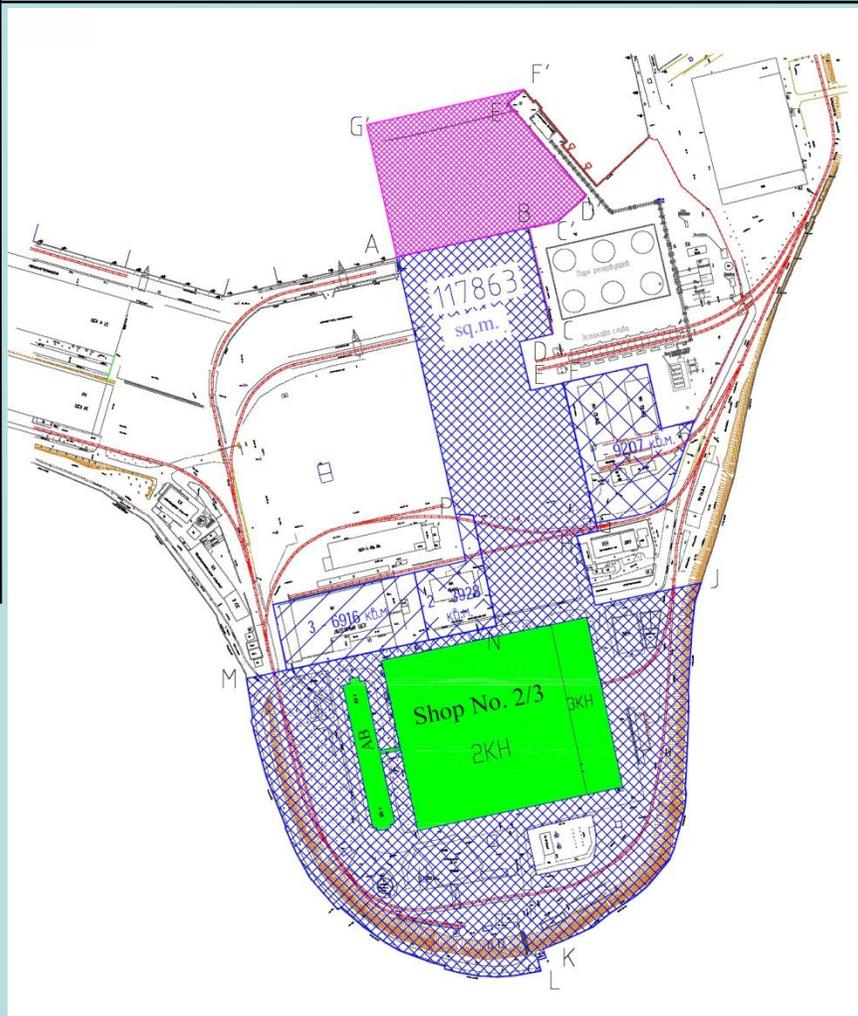
1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.2 Общая информация по судостроительному проекту

1.2.2 Информация по судостроительному проекту



- земельный участок, отводимый под Судостроительный проект, 11.8 га;



- дополнительный земельный участок, который может быть получен за счет засыпки старого судоремонтного слипа и образования новой территории ABCDEF'G', около 1.8 га.;

Shop

- существующий семипролетный механический цех, общая площадь = 25 200 м²;

AB

- существующее административное здание, 4 этажа, суммарная площадь = 8 500 м².

1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.2 Общая информация по судостроительному проекту

1.2.2 Информация по судостроительному проекту

Область деятельности	Строительство высокоэффективных рыбопромысловых судов/ модернизация судов/ производство металлоконструкций
Необходимый земельный участок – местные инвестиции	Стадия 1: приблизительно 120,000 м ² Стадия 2: приблизительно 160,000 м ²
Производительность	Стадия 1: 18,000 тонн переработки стали в год (длина судов до 110 м.) = 18 судов x 1,000 тонн (длина до 65 м.) - типа STERKODER или = 6 судов x 3,000 тонн (длина до 105 м.) - типа БАТМ Стадия 2: 36,000 тонн переработки стали в год (длина судов до 130 м.) = 36 судов x 1,000 тонн (длина до 65 м.) или = 12 судов x 3,000 тонн (длина до 110 м.)
План рабочей силы	Стадия 1: 850 человек (включая субподрядчиков) Стадия 2: 1,200 человек (включая субподрядчиков)
План инвестиций – внешние инвестиции	Стадия 1: приблизительно USD 12,700,000 Стадия 2: приблизительно USD 22,400,000

1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.2 Общая информация по судостроительному проекту

1.2.3 Возможный общий график проекта (Стадия 1)

Этап	ГОД КВ. МЕС.	2012			2013				2014
		2-й	3-й	4-й	1-й	2-й	3-й	4-й	1-й
		Апр. Май Июнь	Июль Авг. Сент.	Окт. Ноя. Дек.	Янв. Фев. Март	Апр. Май Июнь	Июль Авг. Сент.	Окт. Ноя. Дек.	Янв. Фев. Март
Организация судовой верфи	Учреждение								
	Наем рабочей силы		Менеджмент				Рабочие		
Строительство судовой верфи	Проектирование и инжиниринг судовой верфи	Концептуальное проектирование и консалтинг							
					Гражданское проектирование				
				Структурное проектирование					
	МТС				Материально-техническое снабжение				
	Строительные работы					Строительные работы			
Получение заказов на строительство, проектирование и МТС	Заказ на строительство судов		Маркетинг и работы с заказами						
	Проектирование судов				Основное проектирование		Рабочее проектирование		
	Материально-техническое снабжение строительства судов				Оборудование и материалы				
Строительство судов	Строительство 1-го судна				S/C	K/L	L/C	D/L	
	Строительство 2-го судна					S/C	K/L	L/C	D/L



1.3 Инфраструктура

1.3.1 Общая инфраструктура

Логистика	Идеальное расположение для логистики иностранных и отечественных материалов и комплектующих для судостроения: <ul style="list-style-type: none">A. Международные порты (ОАО "Восточный порт", ОАО "Находкинский морской торговый порт", ЗАО "Порт Восточные ворота - ПЗ");B. Хорошо организованная сеть дорог вокруг площадки "Приморского завода";C. Железнодорожная система (ж.д. станция "Рыбники"): соединяется с Транссибирской железнодорожной магистралью;D. Система внутренних железных дорог: 11.8 км.
Коммунальные услуги	Доступны все необходимые услуги: тепло, электричество, пресная вода, канализация, технические газы и т.д.
Рабочая сила	Доступны высококвалифицированные рабочие в Находке и соседних городах: управленцы, сварщики и монтажники.

1. Общая информация по судостроительному проекту



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

1.3 Инфраструктура

1.3.2 Аффилированные производства (потенциальные контрагенты)





1.4 Условия окружающей среды

География	<p>Находка – один из самых крупных восточных городов России, расположен на берегу бухты Находка Восточного моря, отдален на 9000 км. от Москвы и находится на 85 км. восточней Владивостока.</p> <p>Расстояния от порта Находки (морских миль) до портов: Пусан – 508; Ульсан – 470; Мокпо – 727; Инчон – 863</p>
Климат	<p>Подходящий для судостроения:</p> <ul style="list-style-type: none">А. Количество осадков: 740 мм (63% с июля по сентябрь);В. Влажность: 70 %;С. Температура: -13 ~ +17 °С. (средние температуры)
Глубина моря у причалов	<p>Подходящая для судостроения: около 9 м.</p>
Высота приливов	<p>Лучшая для строительства судов: менее 0.4 м.</p>
Шторма/ Тайфуны	<p>Игнорируются</p>



2. Начальный план подготовки судовой верфи

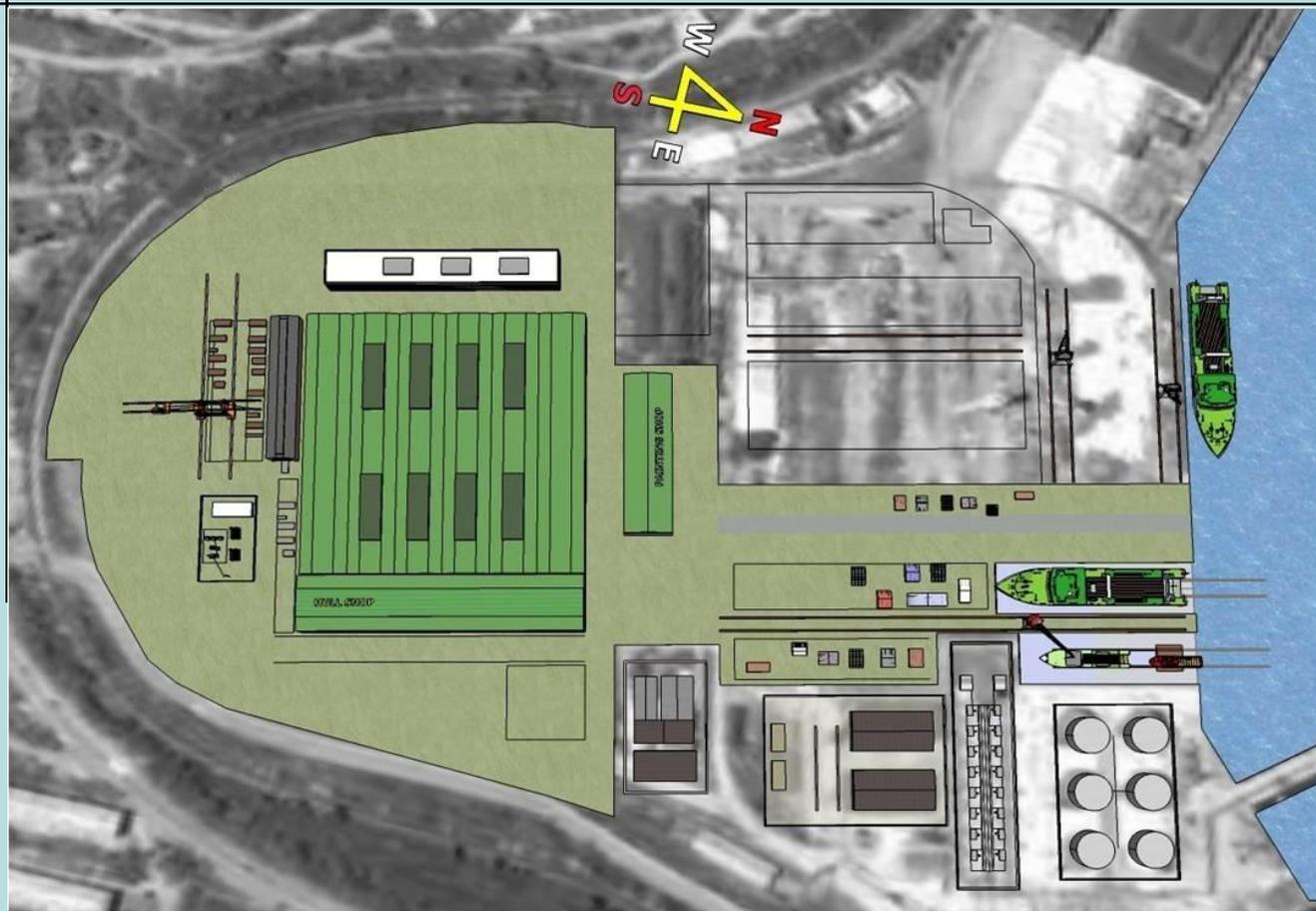


2.1 Общий график подготовки судовой верфи

Этап	ГОД	2012						2013				2014
		КВ.	2-й	3-й	4-й	1-й	2-й	3-й	4-й	1-й		
		МЕС.	Апр. Май Июнь	Июль Авг. Сент.	Окт. Ноя. Дек.	Янв. Фев. Март	Апр. Май Июнь	Июль Авг. Сент.	Окт. Ноя. Дек.	Янв. Фев. Март		
Организация судовой верфи	Учреждение											
	Наем рабочей силы		Менеджмент				Рабочие					
Строительство судовой верфи	Проектирование и инжиниринг судовой верфи	Концептуальное проектирование и консалтинг										
						Гражданское проектирование						
						Структурное проектирование						
	МТС					Материально-техническое снабжение						
	Строительные работы						Строительные работы					

2.2 Размещение судовой верфи

2.2.1 Размещение судовой верфи - Стадия 1 (1/2)



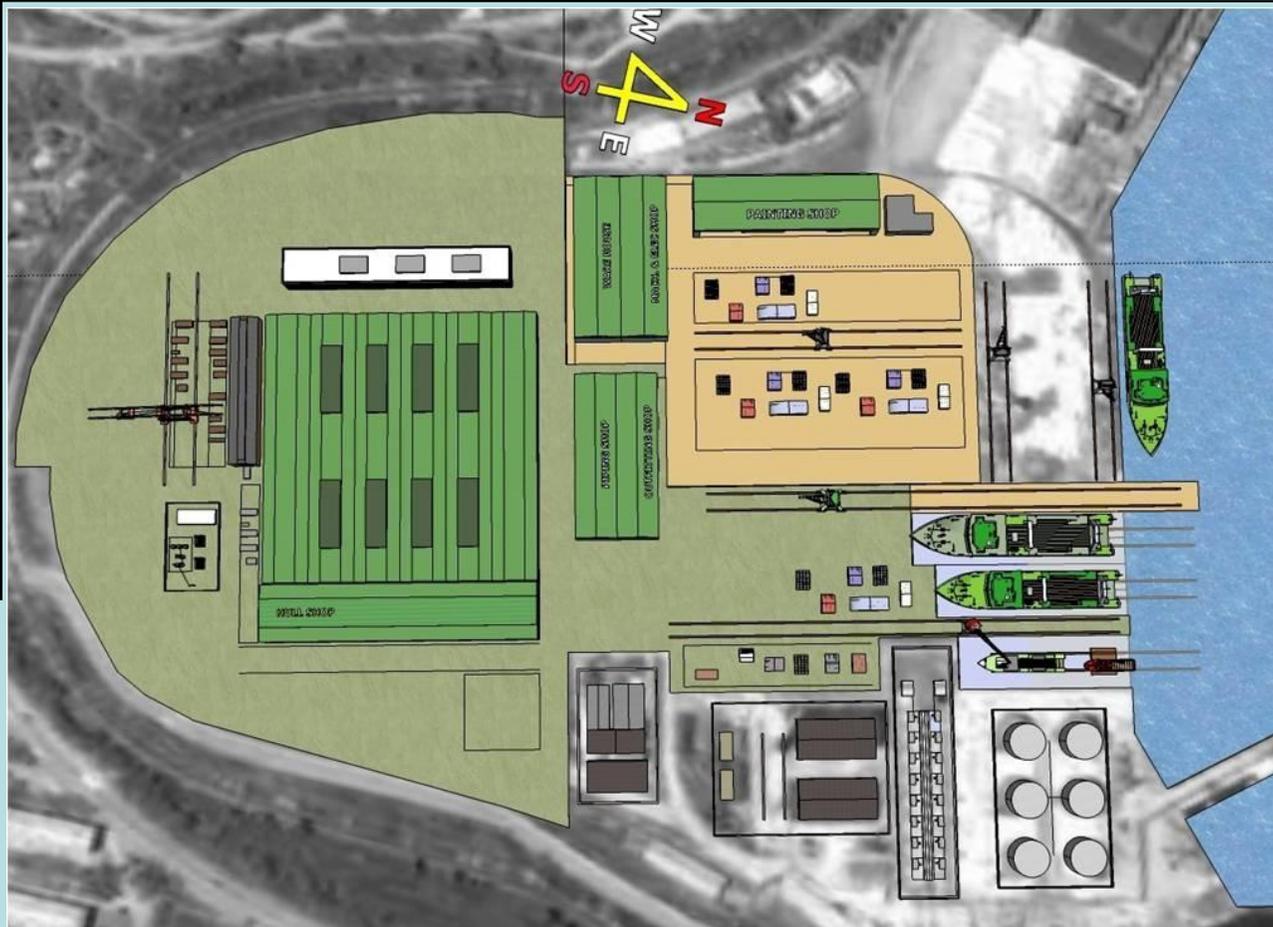
2.2 Размещение судовой верфи

2.2.1 Размещение судовой верфи - Стадия 1 (2/2)



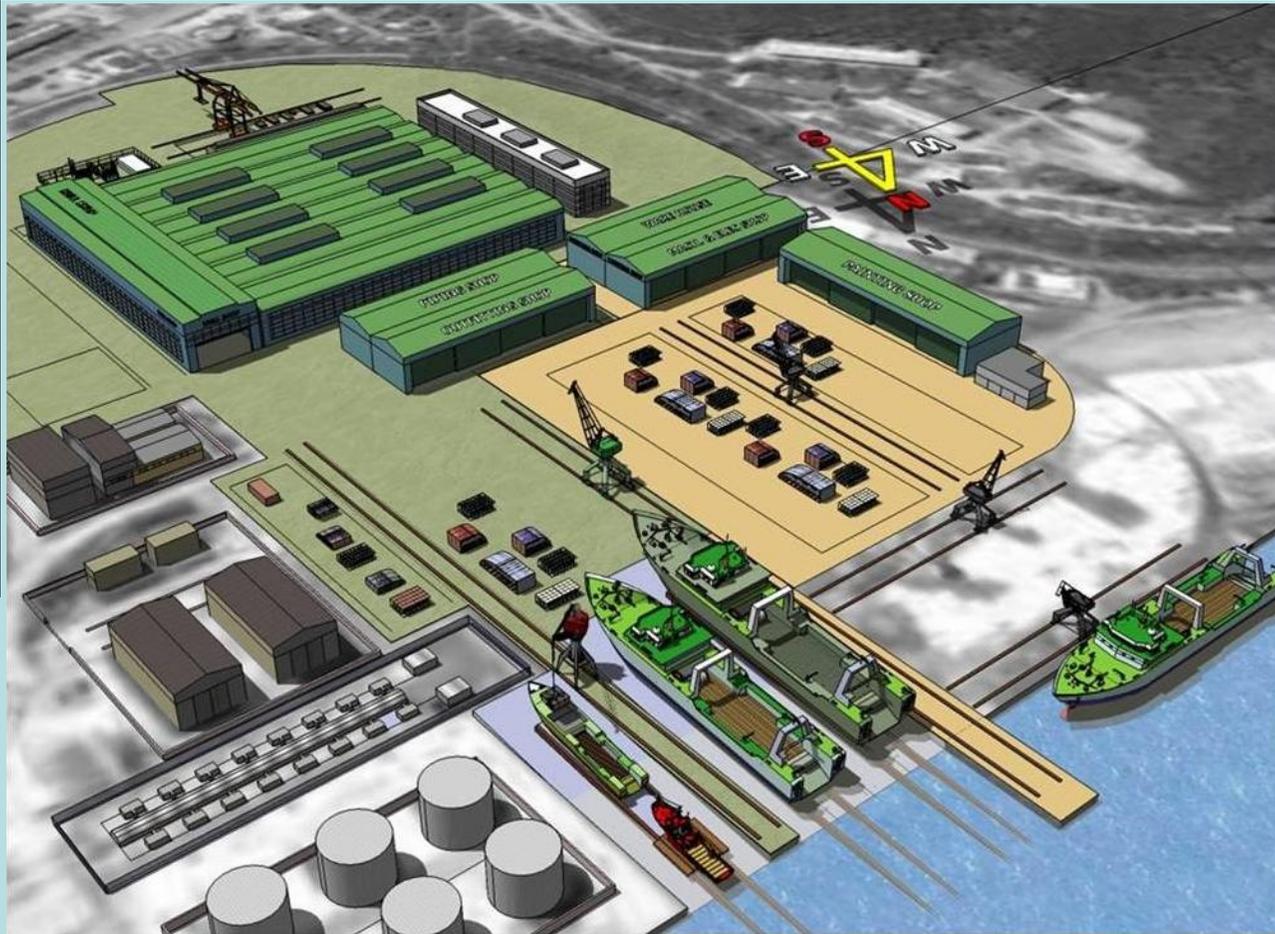
2.2 Размещение судовой верфи

2.2.2 Размещение судовой верфи - Стадия 2 (1/2)



2.2 Размещение судовой верфи

2.2.2 Размещение судовой верфи - Стадия 2 (2/2)



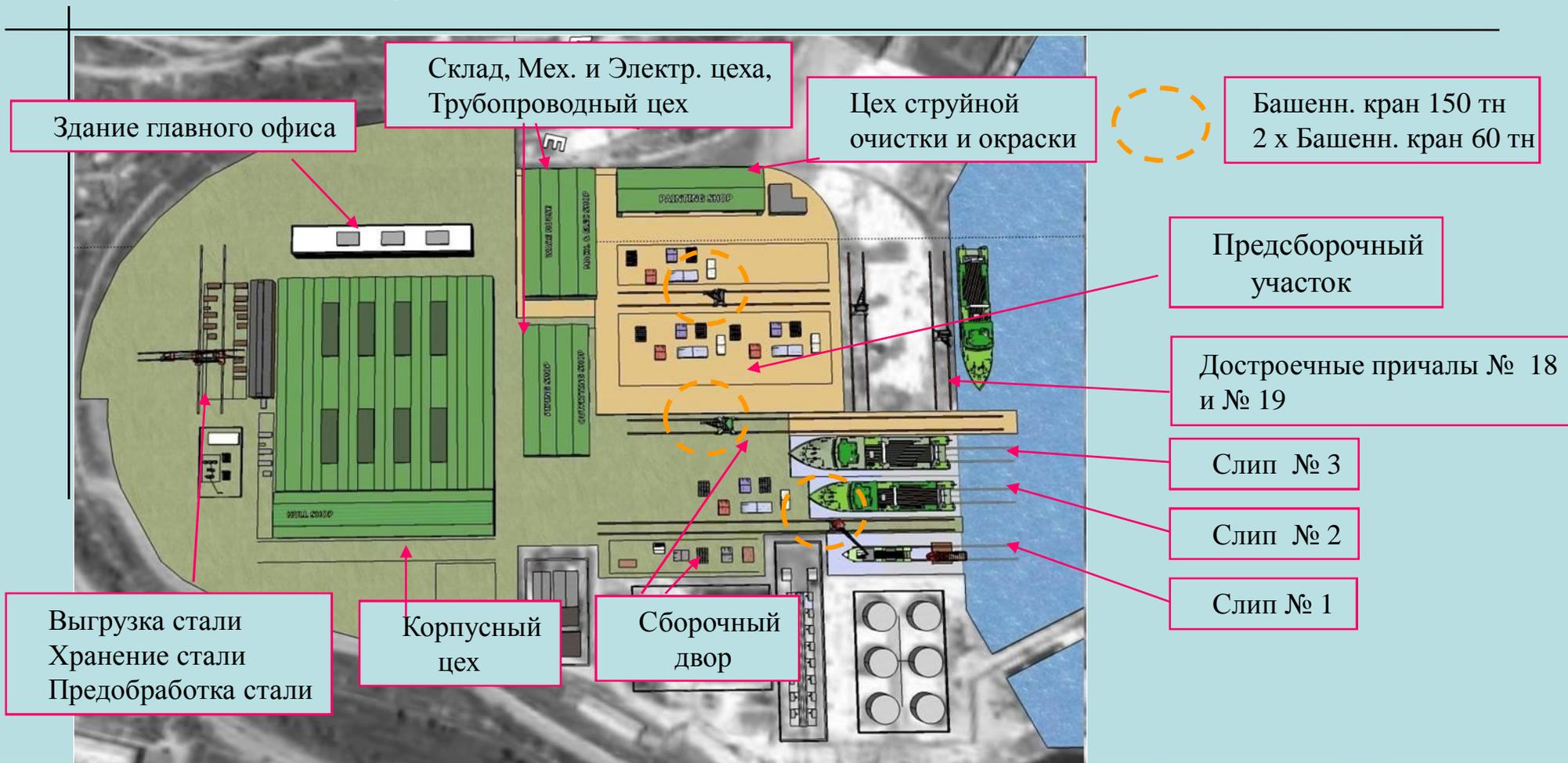
2.3 Начальное размещение производственных мощностей

2.3.1 Размещение производственных мощностей – Стадия 1



2.3 Начальное размещение производственных мощностей

2.3.1 Размещение производственных мощностей – Стадия 2

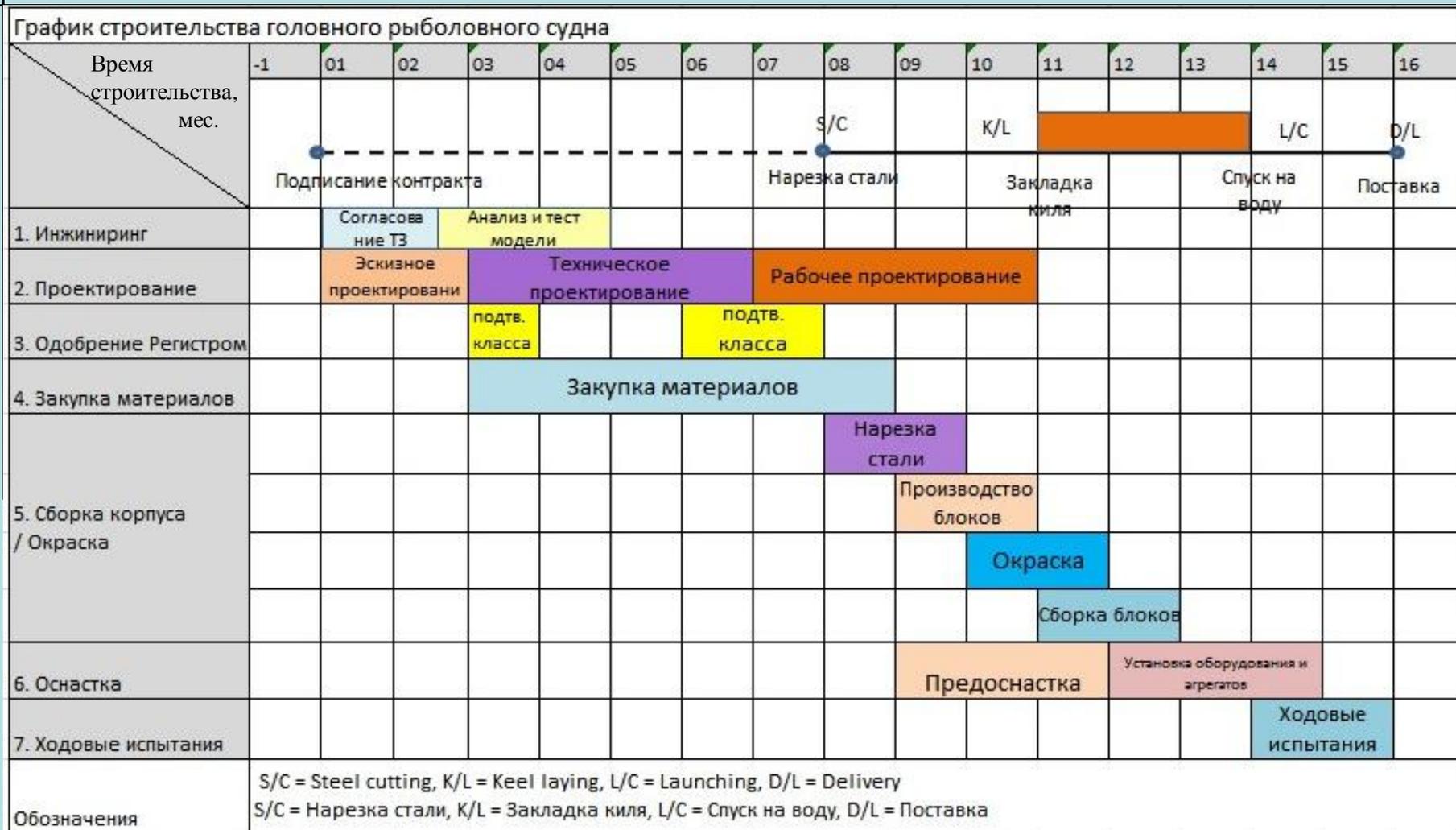




3. Начальный план строительства судов



3.1 Общий график строительства судов (Стадия 1)





3.1 Общий график строительства судов (Стадия 1)



3.2 Проектирование судов, план поставки материалов и производственный план

Для реализации проекта судовой верфи создается международный консорциум проектных бюро (КПБ), в который вошли:

✦ *с российской стороны:*

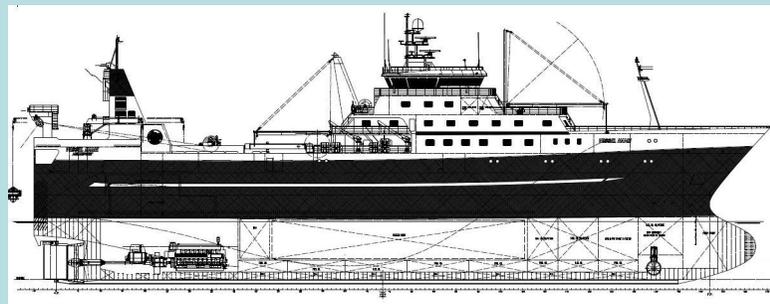
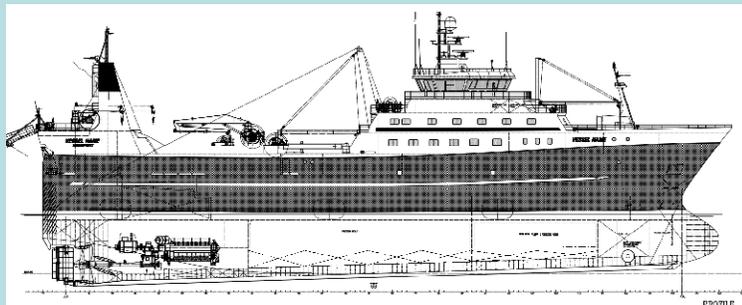
- ЗАО «Морская инженерная компания» (г. Владивосток); ЗАО «Русская пелагическая исследовательская компания» (г. Владивосток).

✦ *с корейской стороны:*

- MASTEK Heavy Industries Co., Ltd (г. Пусан), Sung Chan Engineering Co., Ltd. (г. Сеул).

Цель: объединение интеллектуальных, технологических, технических и организационных усилий российских и корейских проектировщиков для совместной разработки проектов рыбопромысловых судов длиной 27, 34, 50, 65 и 81 м. и др.

Результат на настоящий момент: разработана линейка проектов перспективных рыбопромысловых судов длиной 27, 34, 50, 65 и 81 м. и др.





3.2 Проектирование судов, план поставки материалов и производственный план

3.2.1 План проектирования судов

До тех пор пока команда проектировщиков судовой верфи полностью не сформирована и не подготовлена, проектирование судов будет осуществляться квалифицированной командой консорциума проектировщиков для того, чтобы суда были построены согласно современным образцам проектов судов и продвинутым судостроительным методам для удовлетворения запросов заказчика по безопасности судов, качеству и исполнению.

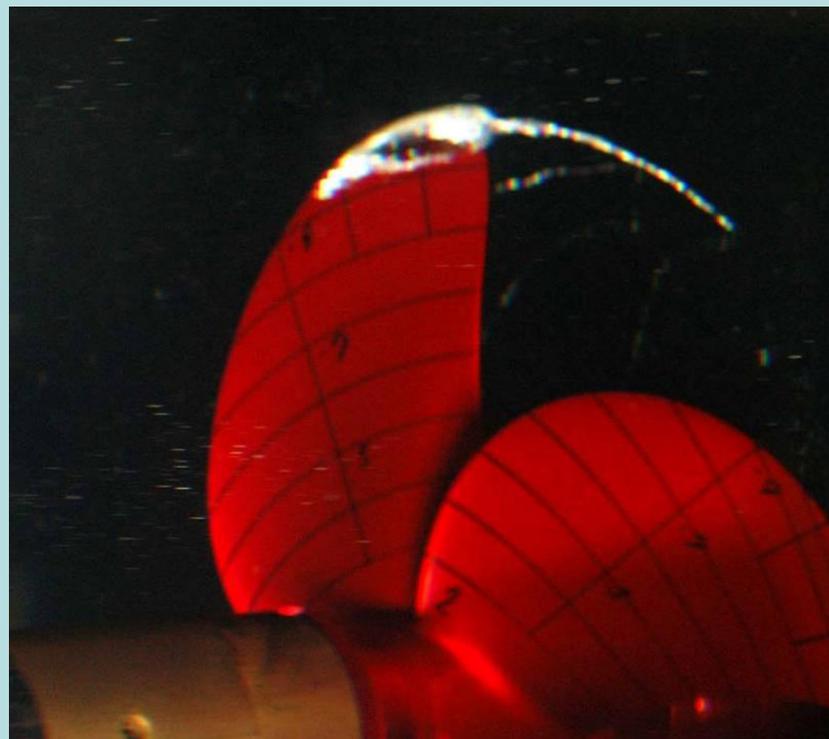
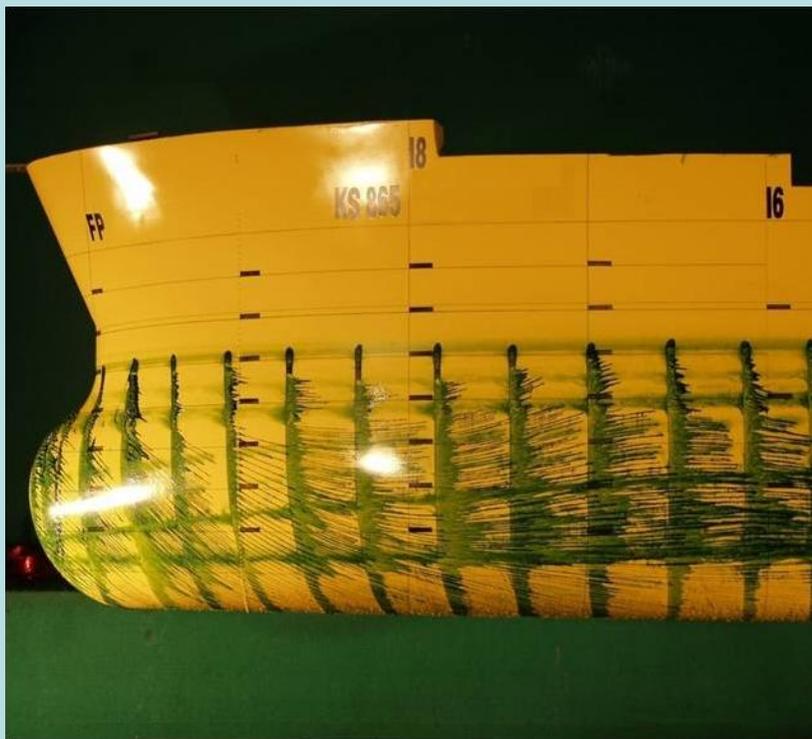
А. Основное и рабочее проектирование (включая утверждение проекта классификационным обществом)

- Проектирование корпуса и моделирование характеристик
- Проектирование винта (S/W: WAVIS)
- Теоретические чертежи (NAPA system)
- Проектирование корпусных конструкций и структуры (PATRAN и NASSTRAN)
- Оснастка корпуса (CADRA/ AutoCAD для 2D и TRIBON для 3D)
- Машинное оборудование (AutoCAD для 2D и TRIBON для 3D)
- Машинное отделение и корпусные трубопроводы (AutoCAD для 2D и TRIBON для 3D)
- Помещения (AutoCAD для 2D и TRIBON для 3D)
- Электрика (AutoCAD для 2D & TRIBON для 3D)
- Окраска (AutoCAD)

3.2 Проектирование судов, план поставки материалов и производственный план

3.2.1 План проектирования судов

Включая тест модели и гребного винта (тест на кавитацию)





3.2 Проектирование судов, план поставки материалов и производственный план

3.2.1 План проектирования судов

В. Сборочное проектирование (все проектирование 3D: S/W – TRIBON)

- Оптимальное распределение на блоки
- Чертежи корпусных блоков (программа для автоматов резки и подробные сборочные чертежи)
- Оснастка корпуса
- Оснастка машинного отделения
- Машинное отделение и корпусные трубопроводы (размещение и сборка, части и поддержка)
- Помещения (включая трубопроводы и вентиляцию)
- Электрика
- Чертежи отдельных модулей согласно требованиям
- Окраска и сборка



3.2 Проектирование судов, план поставки материалов и производственный план

3.2.2 План поставки материалов

А. Снабжение материалами

Согласно процессу проектирования, точные Закупочная спецификация на оборудование и Заявка на покупку будут сформированы в соответствии с графиком строительства судов.

В особенности производственный проект, выполненный в 3D САПР типа TRIBON, создает точную спецификацию на материалы для того, чтобы количество было точным, а недостающие или избыточные части были минимизированы.

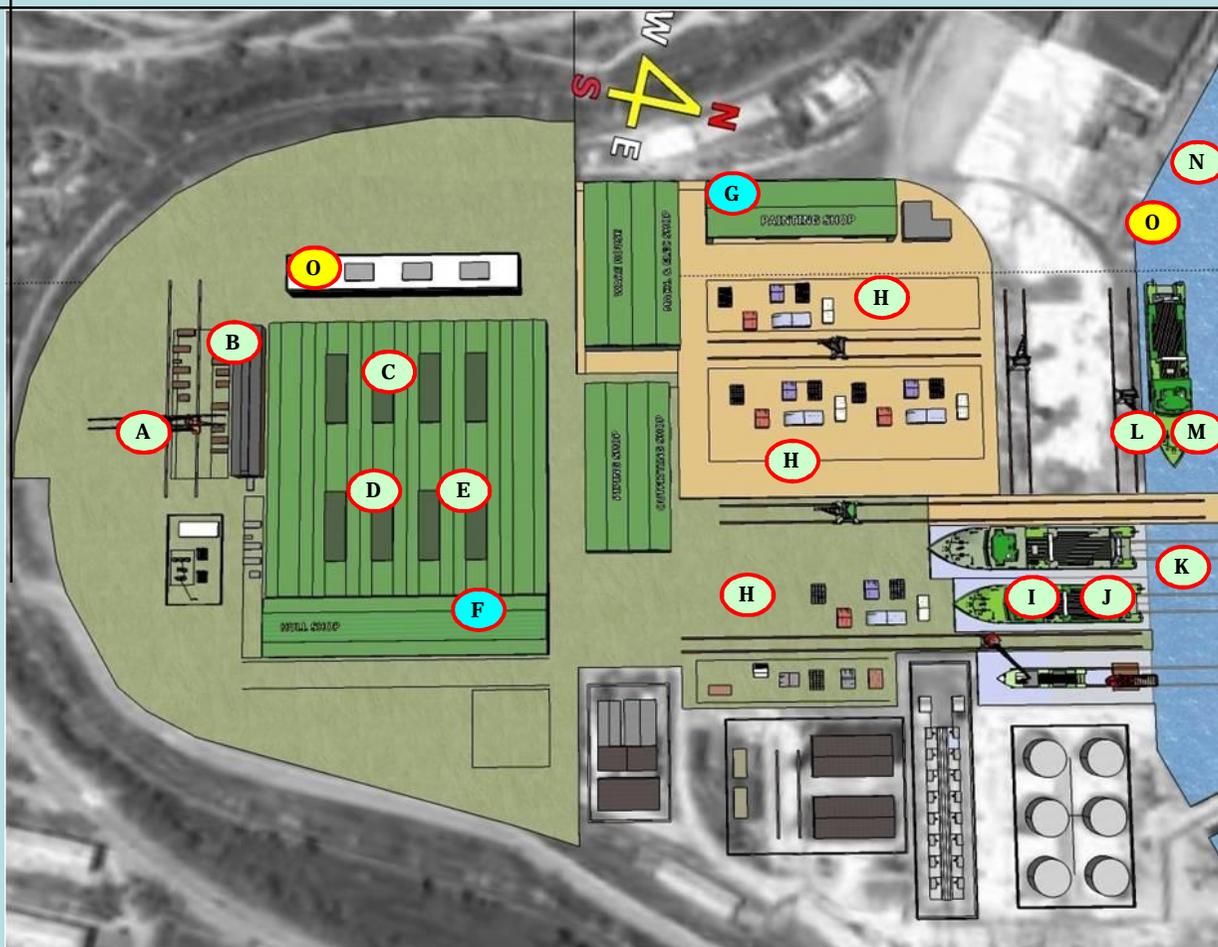
В. Закупка

Принимая во внимание качество, цены, сроки поставки и доступные услуги по всему миру, закупка будет осуществляться следующими путями:

Стальные листы и профили	В основном российские местные производители Некоторые марки стали от Корейских/ Китайских/ Японских поставщиков
Главное оборудование	Мировые производители в соответствии с ситуацией Российские/ Корейские/ Европейские/ Тайваньские/ Японские
Навалочные материалы	Российские/ Корейские
Стандартные компоненты	Будут производиться судовой верфью (либо субподрядчиками на территории "Приморского завода") Некоторые поставки – от других российских/корейских производителей

3.3 Организация рабочего потока

3.3.1 Общая схема рабочего потока на судостроительном заводе (Стадия 2)

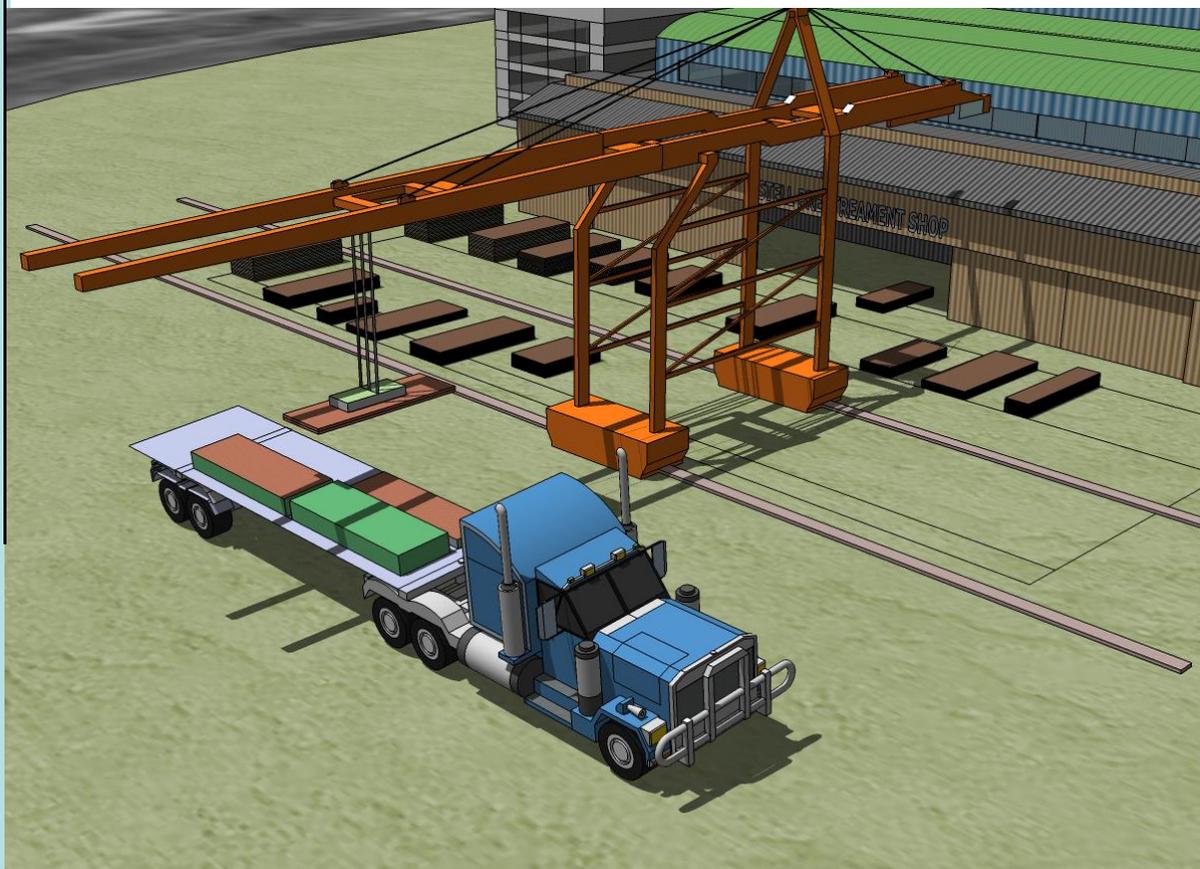


- A – Выгрузка стали
- B – Предобработка стали
- C – Нарезка стали
- D – Предсборка
- E – Сборка
- F – Предоснастка
- G – Струйная очистка и окраска
- H – Предсборка субблоков
- I – Закладка киля и сборка корпуса судна из блоков
- J – Достройка на суше
- K – Спуск на воду
- L – Достроечные работы у причала
- M – Испытания на борту и у причала
- N – Ходовые испытания
- O – Поставка заказчику

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

А. Выгрузка стали



Транспортировка стальных листов и профилей морем, железной и автодорогой.

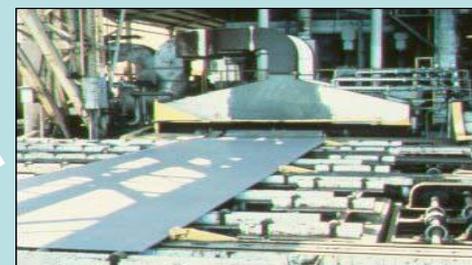
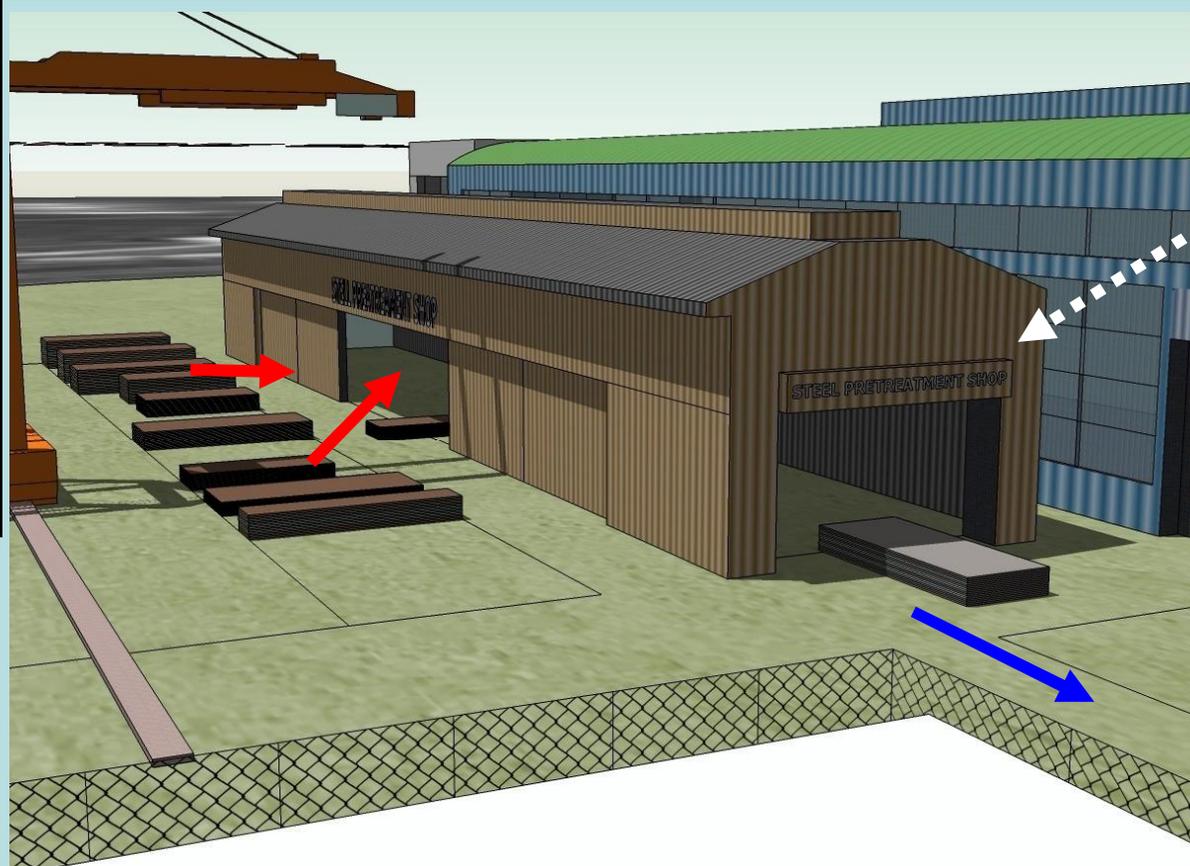
20-ти тонный электромагнитный мостовой кран может обрабатывать стальные листы и профили легко и безопасно

Достаточная площадка для хранения стали готова

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

В. Предобработка стали (дробеструйная очистка и грунтовая окраска)



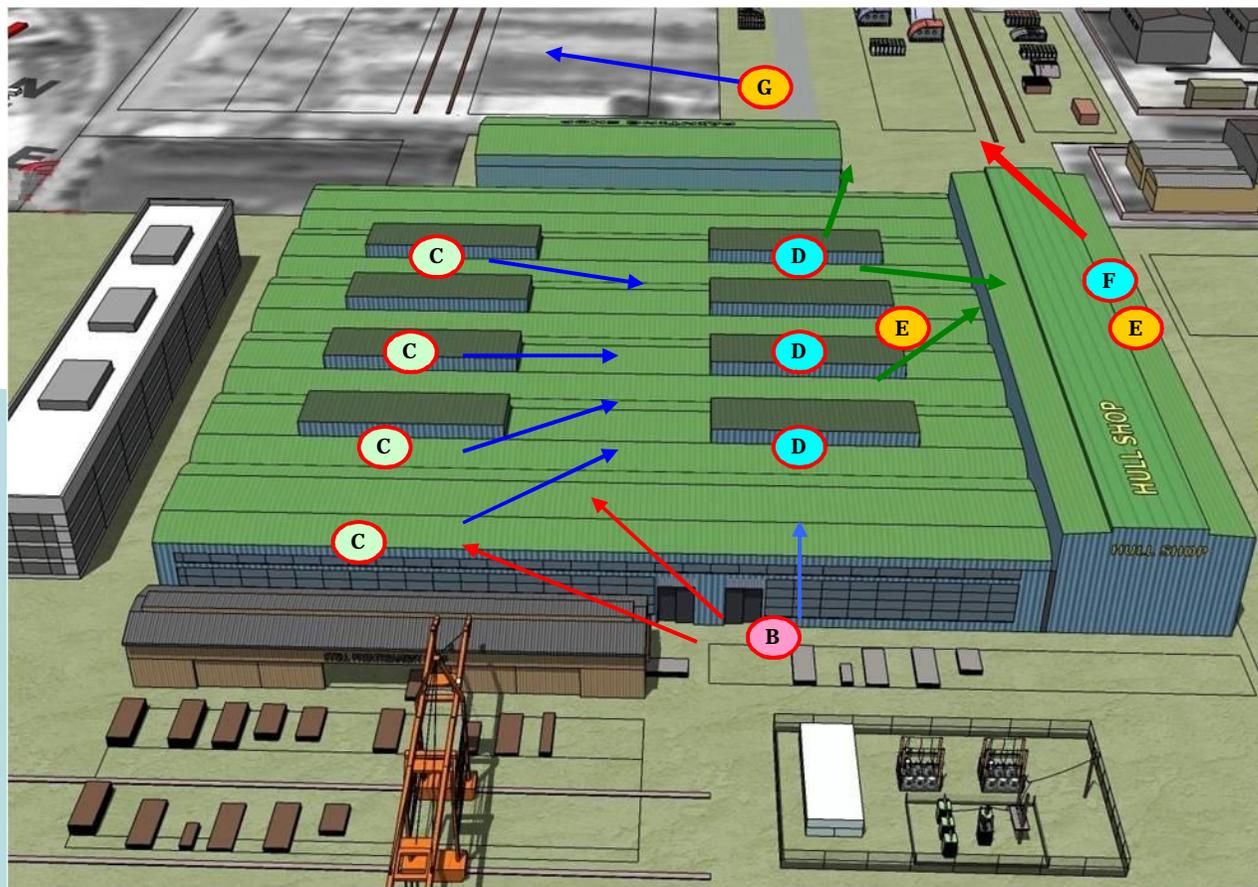
Необработанные стальные материалы будут обрабатываться дробеструем, а затем грунтоваться специальным праймером для предотвращения ржавления в течение стальных работ

Будет подготовлено современное оборудование для предобработки стали.

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

- С. Нарезка стали
- D. Предсборка
- Е. Сборка
- Ф. Предоснастка
- Г. Струйная очистка и окраска





3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

С. Нарезка стали



Д. Предсборка



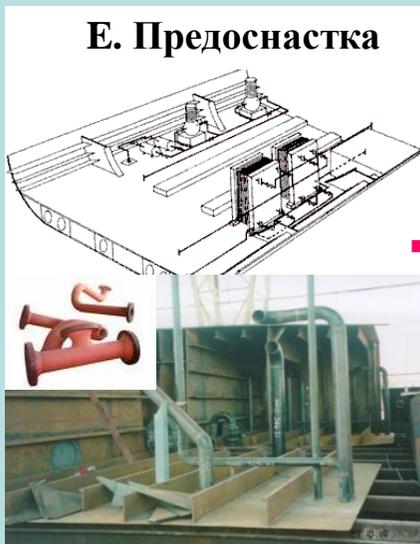
Линия прямых панелей



Линия изогнутых панелей



Е. Предоснастка



Д. Сборка



3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

Г. Струйная очистка и последующая окраска

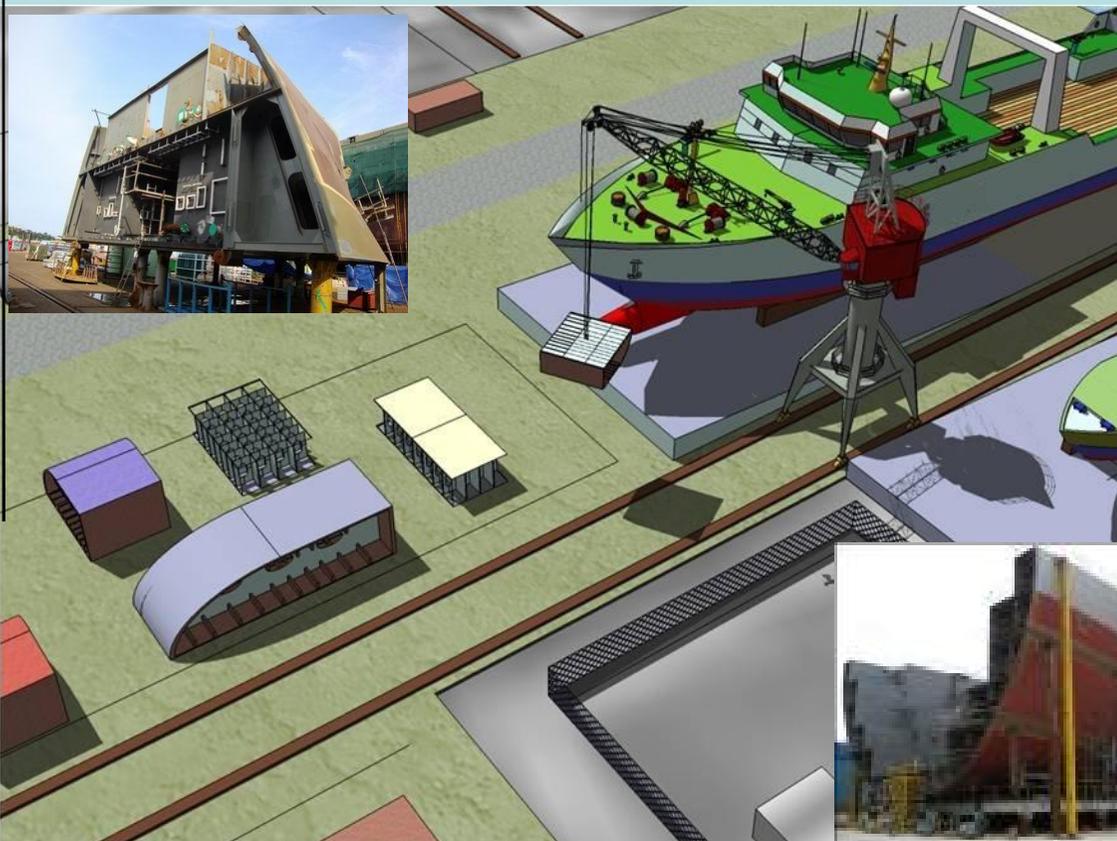


Собранные корпусные блоки будут окрашены после струйной очистки, а затем будут собираться до грузоподъемности главного крана, чтобы минимизировать количество работ на сборочном участке.

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

Н. Предсборка субблоков



Предсборка позволяет рабочим производить работы по соединению и оснастке блоков легко и в короткие сроки, т.к. работы осуществляются на земле с полной поддержкой крана.

Почти все главное оборудование и элементы оснастки устанавливаются на предсборочном этапе с этапа сборки блоков.

Будет подготовлено подходящее оборудование для дробеструйной очистки и окраски.

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

I. Закладка киля и сборка корпуса судна из блоков

J. Достройка на суше



Подготовленные корпусные блоки будут собираться на сборочном участке (стапеле).

Остающиеся работы на причале будут осуществляться перед спуском на воду:

- Остающиеся достроечные работы
- Работы по установке оборудования
- Электротехнические работы
- Интерьер и экстерьер



3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

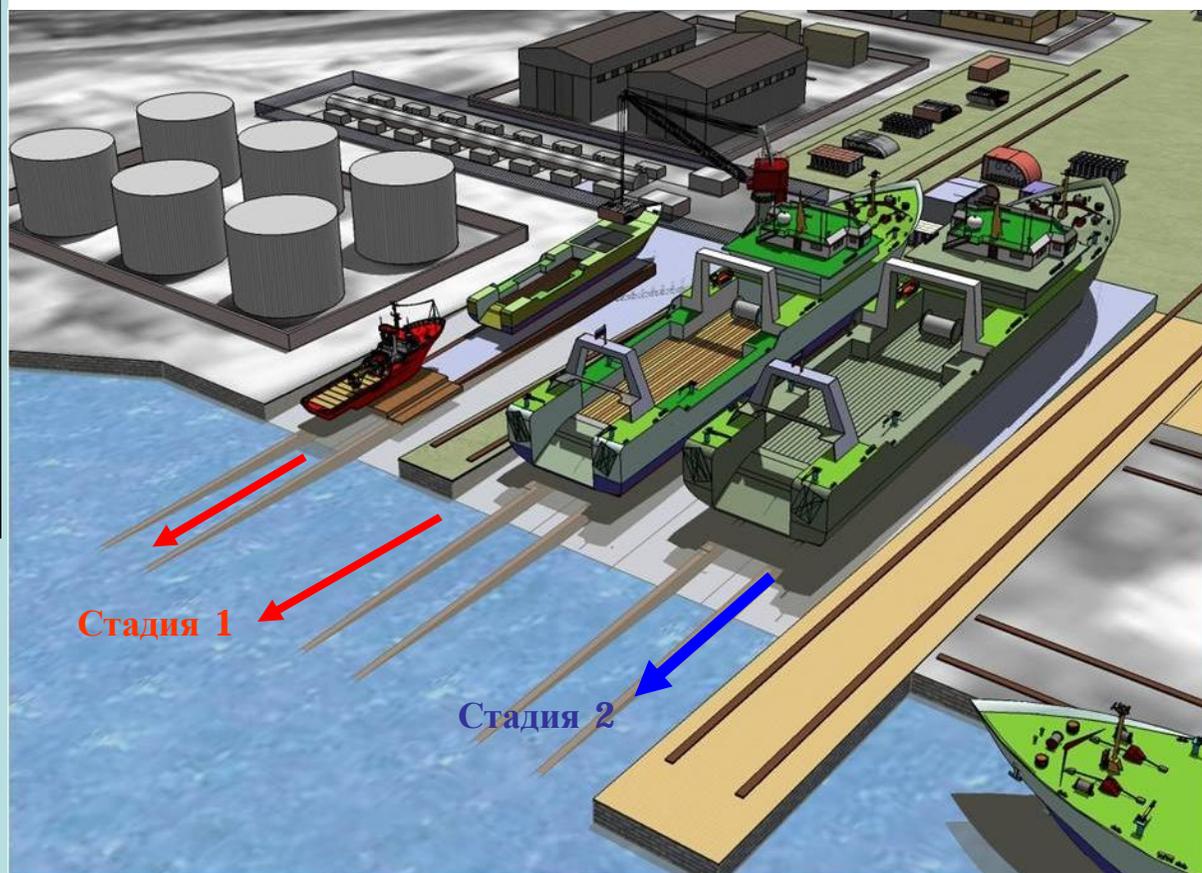
Ж. Достройка на суше



3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

К. Спуск на воду



Стадия 1:

Длина судов 25 ~ 110 м.
(до веса стали 3000 тн)

Стадия 2:

Длина судов до 130 м.
(до веса стали 5000 тн)

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

Л. Достроечные работы у причала

М. Испытания на борту и у причала



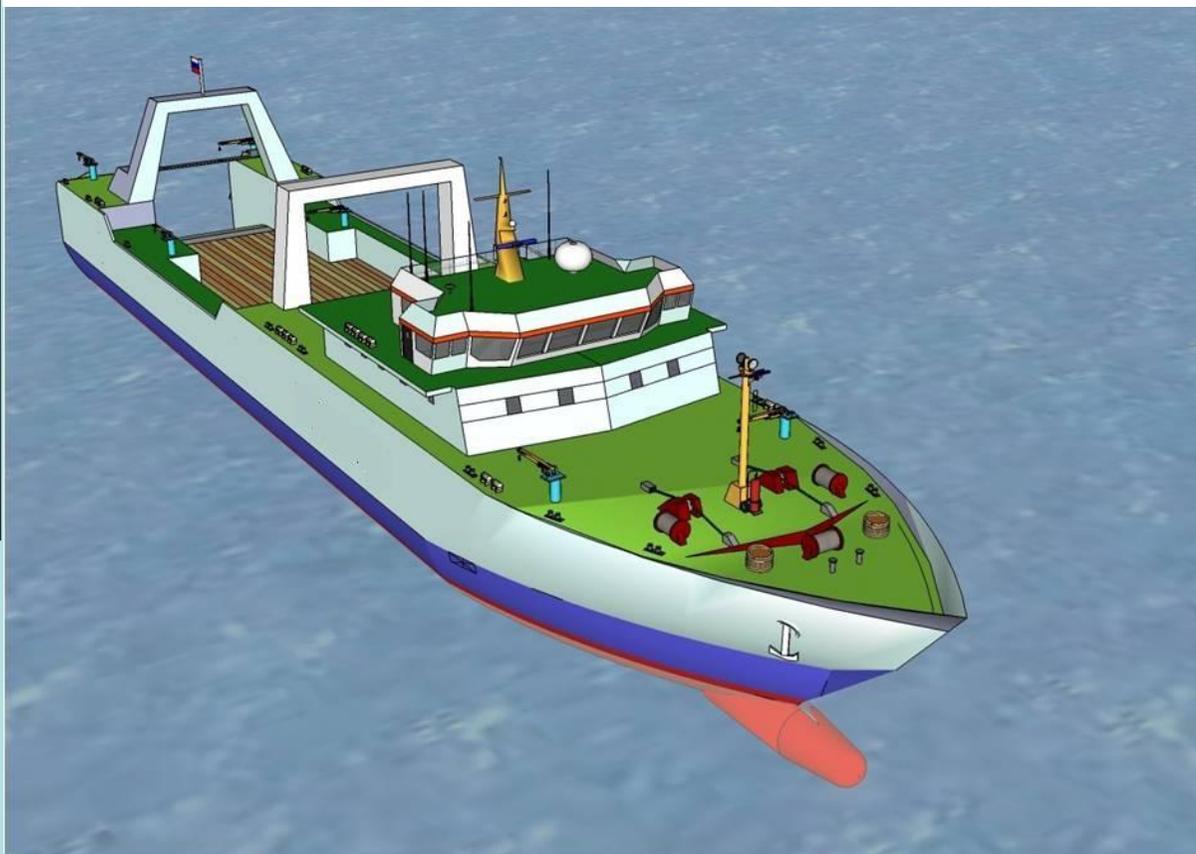
Все оставшиеся работы будут завершаться у причала.

Тесты на борту и у причала будут выполняться в присутствии инженеров производителя, инспекторов классификационного общества и инспекторов заказчика.

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

Н. Ходовые испытания на море



Ходовые испытания на море для проверки всех частей и качеств судна будут выполняться в присутствии инженеров производителя, инспекторов классификационного общества и инспекторов заказчика.

После ходовых испытаний, замечания классификационного общества и заказчика будут учтены, и любые ошибки или неисправности будут исправлены.

3.3 Организация рабочего потока

3.3.2 Детализация рабочего потока

О. Доставка заказчику



**В завершение судно
будет поставлено
Заказчику в Находке
и в последующем
введено в строй.**



3.4 Расчет рабочей силы (Стадия 1)

YEAR	2013							
QTR	2nd		3rd QTR			4th QTR		
MONTH	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1st Ship	S/C		K/L			L/C		
	1	1	1	1	1	1	1	1
2nd Ship			S/C			K/L		
			1	1	1	1	1	1
3rd Ship						S/C		
						1	1	1
4th Ship								
								1
5th Ship								
								1
YEAR	2010							
MONTH	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
Required Manpower	143	143	429	429	715	715	857	
Rate to 800 men	18%	18%	54%	54%	89%	89%	107%	

А. Планируемая рабочая сила по месяцам:
800 рабочих на всем производстве

В. В первые 1~2 месяца после старта: 143 рабочих (18%)

С. В 3~4 месяца: 429 рабочих (54%)

Д. В 5~6 месяца: 715 рабочих (90%)

Е. В 7 месяц и далее: 800 рабочих (100%) + @



4. Начальная калькуляция инвестиций



4.1 Инвестиции для Стадии 1 и Стадии 2

No.	Категория	Стадия 1	%	Стадия 2	%
A	Проектирование и инжиниринг	1 370 000	11%	1 630 000	7%
B	Строительные работы	2 145 000	17%	1 702 000	8%
C	Сборочный цех и здания	680 000	5%	4 930 000	22%
D	Оборудование и механизмы	6 448 000	50%	12 160 000	54%
E	Расходы на начальные операции и менеджмент	2 129 000	17%	2 042 000	9%
ИТОГО		US\$12 772 000	100%	US\$22 464 000	100%



4.2 Детализация инвестиций

А. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖИНИРИНГ

NO	ПУНКТ		СТАДИЯ 1	
			Кол-во	Ед.
1	КОНЦЕПТУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНЦЕПТУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖИНИРИНГ	0,5	LOT
2	ОСНОВНОЕ И ПОДРОБНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ГРАЖДАНСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	0,5	LOT
3		АРХИТЕКТУРА	0,4	LOT
4		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ	0,4	LOT
ИТОГО			US\$1 370 000	

СТАДИЯ 2	
Кол-во	Ед.
0,5	LOT
0,5	LOT
0,6	LOT
0,6	LOT
US\$1 630 000	

В. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

NO	ПУНКТ		СТАДИЯ 1	
			Площ	Ед.
1	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	ПОКРЫТИЕ	34 000	м2
2		ВЫРАВНИВАНИЕ И РЕКУЛЬТИВАЦИЯ	53 074	м3
3		УЧАСТОК СЛИПА	2,0	LOT
ИТОГО			US\$2 145 000	

СТАДИЯ 2	
Площ	Ед.
37 000	м2
48 444	м3
1,2	LOT
US\$1 702 000	



4.2 Детализация инвестиций

С. СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ И ЗДАНИЯ			СТАДИЯ 1		СТАДИЯ 2	
NO	ПУНКТ		ПЛОЩ.(м ²)	ЕД.	ПЛОЩ.(м ²)	ЕД.
1	ПОСТРОЙКИ	ЦЕХ ПРЕДОБРАБОТКИ СТАЛИ	1 200	м ²		м ²
2		СКЛАД		м ²	5 300	м ²
3		ДОСТРОЕЧНЫЙ ЦЕХ ТРУБОПРОВОДНЫЙ ЦЕХ		м ²	2 200	м ²
4		ЦЕХ СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ И ОКРАСКИ	2 200	м ²	4 400	м ²
5		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР (ОФИС) СТОЛОВАЯ		м ²	3 600	м ²
6		ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		м ²		м ²
ИТОГО			US\$680 000		US\$4 930 000	

4. Начальная калькуляция инвестиций



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

4.2 Детализация инвестиций

D. ОБОРУДОВАНИЕ И МЕХАНИЗМЫ				СТАДИЯ 1				СТАДИЯ 2			
NO	РАЗМЕЩЕНИЕ	ОБОРУДОВАНИЕ	SPEC	КОЛ-ВО	ЕД.	Стоимость комплекта	СУММА	КОЛ-ВО	ЕД.	Стоимость комплекта	СУММА
1	СКЛАД СТАЛИ	КРАН, 20 ТОНН	20T BTC: 60M	1	SET	2 800 000	2 800 000		SET	2 800 000	0
		КРАН КОЗЛОВОЙ	15T SEMI GANTRY		SET	320 000	0	1	SET	320 000	320 000
		КРАН	2.8T OHC SPAN:13M	1	SET	40 000	40 000	1	SET	40 000	40 000
2	ПРЕД ОБРАБОТКА	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ И ОКРАСКИ	PLATE & PROFILE COMBINED	1	SET	30 000	30 000	1	SET	30 000	30 000
3	ЦЕХ РЕЗКИ	КРАН, 50 ТОНН	50T OHC SPAN: 24M		SET	190 000	0	2	SET	190 000	380 000
		РЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	N/C PLASMA M/C (MIRROR CUTTING)		SET	200 000	0	1	SET	200 000	200 000
			N/C GAS M/C (MIRROR FLAME PLANNER)	1	SET	150 000	150 000	1	SET	150 000	150 000
					SET	90 000	0	1	SET	90 000	90 000
			500 TON ROLL BENDING		SET	208 000	0	1	SET	208 000	208 000
			700 TON PRESS BRAKE		SET	180 000	0	1	SET	180 000	180 000
			500 TON FRAME BENDER		SET	500 000	0	1	SET	500 000	500 000
	1500TON ROLL PRESS		SET	620 000	0	1	SET	620 000	620 000		
4	ДВОР СБОРКИ	КРАН	10T TTC: 30M		SET	180 000	0	1	SET	180 000	180 000
		НАВЕС (С КРАНОМ)	25 * 30M		SET	250 000	0	1	SET	250 000	250 000
			7.5T OHC		SET	90 000	0	1	SET	90 000	90 000
5	ЦЕХ СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ И ОКРАСКИ	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ И ОКРАСКИ	25*40M TURBO FAN DRYER HEAT FAN RECOVERY	1	SET	600 000	600 000	1	SET	600 000	600 000
6	ДОСТРОЕЧНЫЙ И ТРУБОПРОВОДН. ЦЕХ	КРАН	10T OHC		SET	90 000	0	1	SET	90 000	90 000

4. Начальная калькуляция инвестиций



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

4.2 Детализация инвестиций

7	МЕХ. И ЭЛЕК. ЦЕХ	КРАН	10T ОНС		SET	90 000	0	1	SET	90 000	90 000
8	СКЛАД	КРАН	10T ОНС		SET	90 000	0	1	SET	90 000	90 000
9	ЭЛЕКТРОПОДСТАНЦИЯ	ГЛАВНЫЙ КОММУТАТОР	MAIN SWITCH		SET	18 000	0	1	SET	18 000	18 000
		СУБКОМУТАТОР	SUB SWITCH		SET	14 000	0	1	SET	14 000	14 000
10	СПУСКОВЫЕ МОЩНОСТИ	СЛИП	CRADLE	2	LOT	250 000	500 000	1,2	LOT	250 000	300 000
11	ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ТРАНСПОРТЕР	250/150 EACH 1SET	0,2	LOT	700 000	140 000	0,4	LOT	700 000	280 000
		МОБИЛЬНЫЙ КРАН	150T			800 000	0			800 000	0
		МОБИЛЬНЫЙ КРАН	80T	0,2	LOT	500 000	100 000		LOT	500 000	0
		ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК	3T~25T	0,2	LOT	80 000	16 000	0,4	LOT	80 000	32 000
		ПОДЪЕМНАЯ СТРЕЛА	8M,10M	0,2	LOT	80 000	16 000	0,4	LOT	80 000	32 000
12	ВСПОМОГ. ОБОРУДОВАНИЕ	СВАРОЧНАЯ МАШИНА РЕЖУЩИЕ СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИЧ. ОСНАСТКА		0,2	LOT	800 000	160 000	0,6	LOT	800 000	480 000
13	ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	PLANE JIG		0,4	LOT	240 000	96 000	0,4	LOT	240 000	96 000
		КРАН	150 T LLC SPAN:10M		SET	5 000 000	0	1	SET	5 000 000	5 000 000
			60 T LLC SPAN:10M	1	SET	1 800 000	1 800 000	1	SET	1 800 000	1 800 000
ИТОГО						US\$6 448 000	US\$6 448 000	US\$12 160 000		US\$12 160 000	



4.2 Детализация инвестиций

Е. Расходы на начальные операции и менеджмент		Стадия 1		Стадия 2	
NO	ПУНКТ	КО-ВО	ЕД.	КОЛ-ВО	ЕД.
1	Расходы на начальные операции и менеджмент				
ИТОГО		US\$2 129 000		US\$2 042 000	

* ИТОГО СУММА БЮДЖЕТА (А+В+С+D+E)

СТАДИЯ 1

US\$12 772 000

СТАДИЯ 2

US\$22 464 000

* ИТОГО СУММА БЮДЖЕТА (СТАДИЯ 1 И СТАДИЯ 2)

US\$35 236 000



5. Продвижение судостроительного проекта



5.1 Готовность поддержки развития российского гражданского судостроения со стороны Республики Корея на правительственном уровне



Сентябрь 2008 г., Москва :

Встреча Президентов Республики Корея г-на Ли М.-Б. и Российской Федерации г-на Медведева Д. А.

Начало нового этапа сближения политических и экономических интересов сторон

На межправительственном уровне достигнуты соглашения об углублении и расширении экономического сотрудничества в сфере:

- энергетики и природных ресурсов;
- промышленности и технологий;
- рыболовства и рационального использования водных биологически ресурсов;
- развития инвестиций;

и в частности,

- **развития сотрудничества в области гражданского судостроения.**



5.2 Поддержка проекта со стороны правительственных ведомств России и Кореи



МЕМОРАНДУМ О ПОНИМАНИИ

г. Пусан 12 марта 2009 года

Федеральное агентство по рыболовству Российской Федерации (далее – «Росрыболовство») в лице Руководителя г-на Крайнего Андрея Антоновича, действующего на основании прав по должности,

Министерство продовольствия, сельского, лесного и рыбного хозяйства Республики Корея (далее – «Министерство») в лице Заместителя Министра г-на Пак Чон-Кук, действующего на основании прав по должности,

Корейская судостроительная компания «Hanaro Shipbuilding Co., Ltd.» (далее – «Компания») в лице Президента г-на Чжонг Чжан-Дэ, уполномоченная действовать от имени консорциума корейских компаний: «CS & Heavy Industries Co., Ltd.», «Korea Trading and Industries Co., Ltd.», «Jesung Corporation» и др., - организовавшего с целью продвижения на российский рынок передовых корейских технологий в области судостроения и судоремонта, а также с целью инвестирования и создания в г. Находка Приморского края Российской Федерации совместное российско-корейское предприятие по развитию судостроительных мощностей для строительства нового рыбопромышленного флота,

Российская компания ОАО «Приморский завод» (далее – «Предприятие») в лице Генерального директора г-на Захарина Николая Ивановича, выступающая учредителем упомянутого совместного предприятия и предоставляющая для него свои территории и акватории,

имеющие далее – «Стороны», настоящим заявляют о следующих своих намерениях.

СТАТЬЯ I. ЦЕЛЬ

1.1. Целью Сторон является обеспечение реализации «Концепции развития рыбного хозяйства Российской Федерации на период до 2020 года».

1.2. Стороны принимают зависящие от них меры по организации производства по модернизации и обновлению промышленных судов российского рыбохозяйственного комплекса.

5.3. Все Стороны в подтверждение своего согласия со всеми пунктами данного Меморандума подписывают его в четырех экземплярах на русском, английском и корейском языках, скрепляют своими печатями и хранят по одному экземпляру у себя.

Росрыболовство:
Адрес: 107996, г. Москва, Рождественский бульвар, 12
Тел: 8-495-628-2679
Факс: 8-495-621-4283

Министерство:
Адрес: Government Complex Gwacheon, Jungang - dong, Gwacheon, Gyeonggi - do, Korea
Тел: 8-10-82-2-503-7206
Факс: 8-10-82-2-503-6822

Предприятие:
(ОАО «Приморский завод»)
Адрес: 692903, Приморский край, г. Находка, ул. Суворовонная, 23
Тел: 8-4236-622520
Факс: 8-4336-675506

Компания:
(«Hanaro Shipbuilding Co., Ltd.»)
Адрес: Room 210, Daebul Bldg, 607-2, Nabulri, Samhoeub, Youngamgan, Jeonnamdo, Korea
Тел: 8-10-82-61-461-0031
Факс: 8-10-82-61-461-0021

А.А.Крайний, Руководитель
Ч.-К.Пак, Заместитель Министра
Н.И.Захарин, Генеральный директор
Чжонг Чжан-Дэ, Президент

12 марта 2009 г. в г. Пусан, Корея подписан четырехсторонний **Меморандум о понимании** между Росрыболовством, Министерством лесного, сельского и рыбного хозяйства Республики Корея (MIFAFF) и инициаторами РОСКОР-проекта - ОАО «Приморский завод» и корейской компанией-консультантом Hanaro Shipbuilding Co., Ltd., целями которого являются:

- обеспечение реализации “Концепции развития рыбного хозяйства Российской Федерации на период до 2020 г.”;

- принятие мер по инвестированию и организации новой судовой верфи для строительства новых и модернизации старых судов российского рыбохозяйственного комплекса на территории и акватории ОАО “Приморский завод” в г. Находка.

Росрыболовство и MIFAFF выразили свою готовность оказывать всяческую поддержку проекту РОСКОР в период его реализации.



5.3 Поддержка проекта со стороны Росрыболовства



ПРОТОКОЛ О НАМЕРЕНИЯХ

г. Москва 14 октября 2009 г.

Федеральное агентство по рыболовству, именуемое в дальнейшем «Росрыболовство», в лице руководителя Федерального агентства по рыболовству Крайнего Андрея Анатольевича, действующего на основании Положения о Федеральном агентстве по рыболовству, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 11 июня 2008 г. № 444, с одной стороны, и

Общество с ограниченной ответственностью «РосКор Судостроительный завод», именуемое далее «РКСЗ» в лице Генерального директора Захарина Николая Ивановича, действующего на основании Устава, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», настоящим заявляют о следующих своих намерениях.

Статья 1. Взаимодействие Сторон

Основываясь на долгосрочных взаимных экономических интересах, зафиксированных в «Меморандуме о понимании» от 12 марта 2009 года, подписанном в Москве Росрыболовством, Министерством продовольствия, сельского, лесного и рыбного хозяйства Республики Корея (MIPAFF), а также учредителями РКСЗ - ОАО «Приморский завод» и «Hansoo Shipbuilding Co.»; желая максимально содействовать реализации «Концепции развития рыбного хозяйства Российской Федерации на период до 2020 года», утвержденной распоряжением Правительства Российской Федерации от 21 июля 2008 года № 1027-р, Росрыболовство и РКСЗ настоящим заявляют о следующих своих намерениях.

1.1. РКСЗ за счет прямых инвестиций учредителей с российской стороны (ОАО «Приморский завод» и др.) и корейской стороны (Hansoo Shipbuilding Co., «Insung Corporation», «S&H Heavy Industries Co.», «Korea Trading & Industries Co.» и др.), а также за счет привлеченных средств, намерен построить на площади 15 га в г. Находка, Приморский край, Российская Федерация новый судостроительный завод по выпуску судов длиной от 50 до 7000 тонн и специализировать его на строительстве и модернизации судов для российского рыбохозяйственного комплекса - преимущественно рыбообывающих и рыбоперерабатывающих.

Срок ввода судостроительного завода в строй - 01 марта 2010 г. На предприятии будут задействованы самые современные техника, технологии и ноу-хау в области судостроения, применяемые корейской стороной. Будет вновь создано около 230 постоянных рабочих мест, а с учетом контрагентов и временно привлекаемых рабочих судостроения даст работу в среднем 900

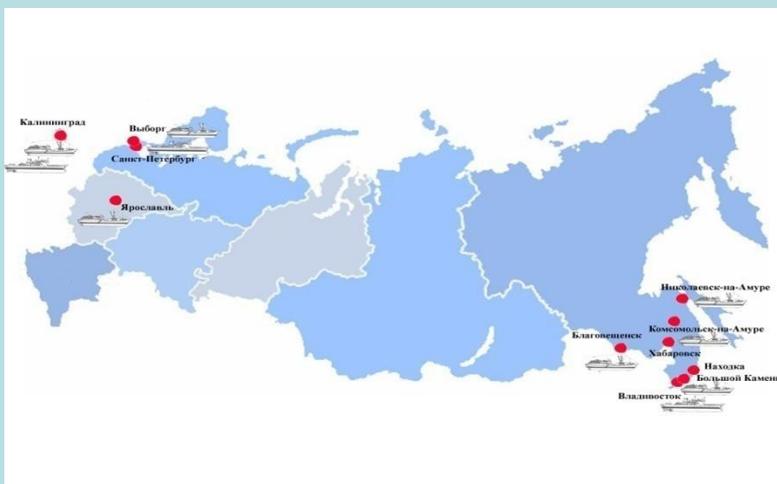
Статья 5. Адреса и подписи Сторон

Федеральное агентство по рыболовству Адрес: 107996, г. Москва Рождественский бульвар, 12 Тел: 8 (495) 621 07 23 Факс: 8 (495) 628 72 90	ООО «РосКор судостроительный завод» по рыболовству Адрес: 692903, Приморский край, г. Находка, ул. Судостроительная, 24 тел: 8 (4236) 62 25 20 факс: 8 (4236) 67 55 06
Руководитель Федерального агентства по рыболовству  /А. А. Крайнов/	Генеральный директор  /Н. И. Захарин/

17 октября 2009 г. в Москве подписан **Протокол о намерениях** между Росрыболовством и ООО «РОСКОР Судостроительный завод» («РКСЗ»), предполагающий следующие намерения Сторон:

- «РКСЗ» за счет прямых инвестиций с российской и корейской стороны намерен построить на площади в 14 га в г. Находка новый судостроительный завод по выпуску современных и эффективных рыбопромысловых судов с дедвейтом от 200 до 7000 тн.;
- Росрыболовство, в рамках своих полномочий, разрабатывает и предлагает российским компаниям, заинтересованным в закупке новых судов, меры государственной поддержки и стимулирования, побуждающие к скорейшему обновлению флота;
- Росрыболовство содействует разработке и принятию комплекса мер по государственной поддержке судостроения.

5.4 Совещание 31 мая 2010 г. во Владивостоке



Совещание было посвящено поиску путей обновления рыбопромыслового флота российского Дальнего Востока и проходило под эгидой Руководителя Росрыболовства г-на А. А. Крайнего и губернатора Приморского края г-на С. М. Дарькина.

По итогам совещания были названы центры судостроения России, в которых в принципе возможно строительство нового рыбопромыслового флота:

на западе страны:

- ОАО "Выборгский судостроительный завод", г. Выборг;
- ОАО "Адмиралтейские верфи", г. Санкт-Петербург;
- ОАО "Прибалтийский судостроительный завод "Янтарь", г. Калининград;
- ОАО "ПО "Севмаш", г. Северодвинск;
- ОАО "ЦС "Звездочка", г. Северодвинск;

на Дальнем Востоке:

- ОАО "ДВЗ "Звезда", г. Б. Камень;
- ОАО "Амурский судостроительный завод", г. Комсомольск-на-Амуре;
- ОАО "Хабаровский судостроительный завод", г. Хабаровск;
- **РОСКОР Судостроительный проект, г. Находка.**

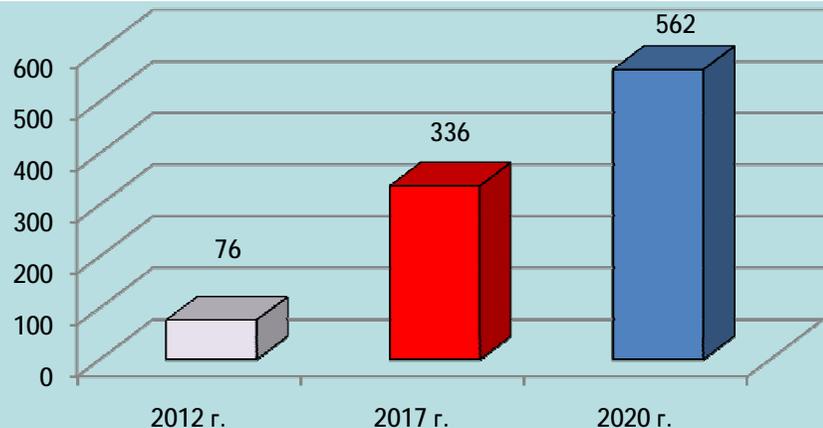


5.4 Совещание 31 мая 2010 г. во Владивостоке

В докладе Руководителя Росрыболовства г-на Крайнего были приведены следующие данные о возрастном составе судов рыбопромыслового флота России:

Группы судов	Всего, ед.	В том числе по возрастным группам, лет.			Суда, используемые сверх нормативного срока	
		до 10	от 10-20	свыше 20	Ед.	%
1. Добывающий флот	2067	102	513	1452	1677	81,1
2. Обрабатывающий флот	23	0	15	8	8	34,3
3. Транспортные рефрижераторы	269	0	63	206	226	84
Всего судов	2359	102	591	1666	1903	80,7

Потребность России в новом рыбопромысловом флоте (единиц судов)



- более 80% рыбопромыслового флота используется с превышением нормативных сроков эксплуатации;

- в ближайшие годы значительное количество рыбопромысловых судов будет списано;

- для сохранения и увеличения существующих объемов вылова необходим ввод в строй рыбопромыслового флота в количестве до 562 судов к 2020 г. (согласно расчетам Росрыболовства).

Это и есть огромный потенциальный рынок для Судостроительного проекта!



5.5 Меры по поддержке развития судостроения со стороны Правительства РФ



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЗАКОН

О внесении изменений в отдельные законодательные акты
Российской Федерации в связи с реализацией мер государственной
поддержки судостроения и судоходства

Принят Государственной Думой 21 октября 2011 года
Одобрен Советом Федерации 26 октября 2011 года

Статья 1

Внести в статью 6 Федерального закона от 1 апреля 1996 года
№ 27-ФЗ «Об индивидуальном (персонифицированном) учете в системе
обязательного пенсионного страхования» (Собрание законодательства
Российской Федерации, 1996, № 14, ст. 1401; 2001, № 44, ст. 4149; 2003,
№ 1, ст. 13; 2008, № 18, ст. 1942; 2009, № 30, ст. 3739; № 52, ст. 6454;
2010, № 49, ст. 6409; 2011, № 29, ст. 4291) следующие изменения:

1) пункт 2 дополнить подпунктом 13¹ следующего содержания:

«13¹) сумма средств, соответствующая сумме страховых взносов на
финансирование страховой части трудовой пенсии для лиц, которые



07 ноября 2011 г. принят Закон “О государственной поддержке судостроения и судоходства в Российской Федерации”:

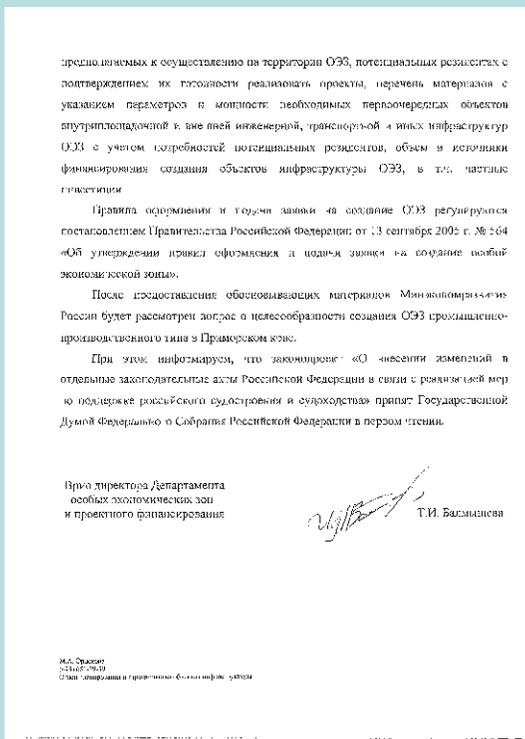
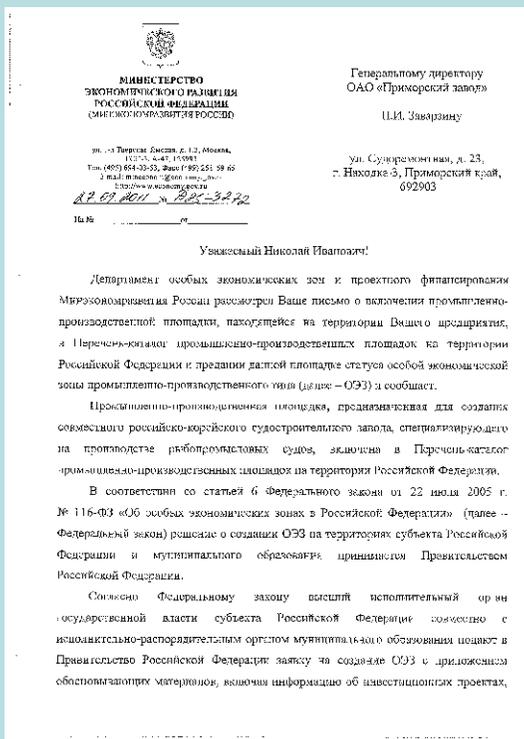
Этот закон предусматривает возможность организации на базе нашего судостроительного проекта особой экономической зоны промышленно-производственного типа (ОЭЗ). В этом случае возможно получение следующих льгот:

- таможенный режим свободной таможенной зоны (при ввозе товаров и комплектующих для судостроения освобождение от уплаты таможенных пошлин и НДС);
- налог на имущество 0 % в течение 10 лет;
- налог на землю 0% в течение 10 лет;
- снижение налога на прибыль до 15.5%.

В настоящее время по Судостроительному проекту готовится пакет документов для подачи заявки в МИНЭКОНОМРАЗВИТИЯ РОССИИ на получение статуса ОЭЗ.



5.5 Меры по поддержке развития судостроения со стороны Правительства РФ



27 сентября 2011 Судостроительный проект, специализирующийся на строительстве рыбопромысловых судов, включен в Перечень-каталог перспективных промышленно-производственных площадок на территории Российской Федерации.



5.6 Кредо судостроительного проекта:

- строить суда на базе современных “цифровых” судостроительных технологий и на базе современных 3D-проектов, выполненных в международно признанных САПР;
- строить новый флот на базе широкой внутрироссийской и международной кооперации на стадиях проектирования, производства, комплектации, оснащения и т.д. по принципу “Все лучшее – отовсюду!”;
- строить суда максимум по трем-четырем базовым проектам;
- организовать оперативное послепродажное обслуживание построенных судов, в том числе – гарантийное;
- учитывать оперативно специфические пожелания конкретного Заказчика к строящемуся судну путем внесения необходимых новаций в базовый проект силами проектировщиков, работающих при верфи;
- предлагать на рассмотрение и утверждение Заказчику спецификации к базовым проектам с максимальным содержанием комплектующих от азиатских производителей (включая российских!) – с надлежащим качеством и лучшими в мире ценами;
- соглашаться безусловно с пожеланиями Заказчика о замене азиатских комплектующих в спецификации к проекту на новое судно на аналогичные европейские, что приведет неизбежно к некоторому увеличению цены новостроя.

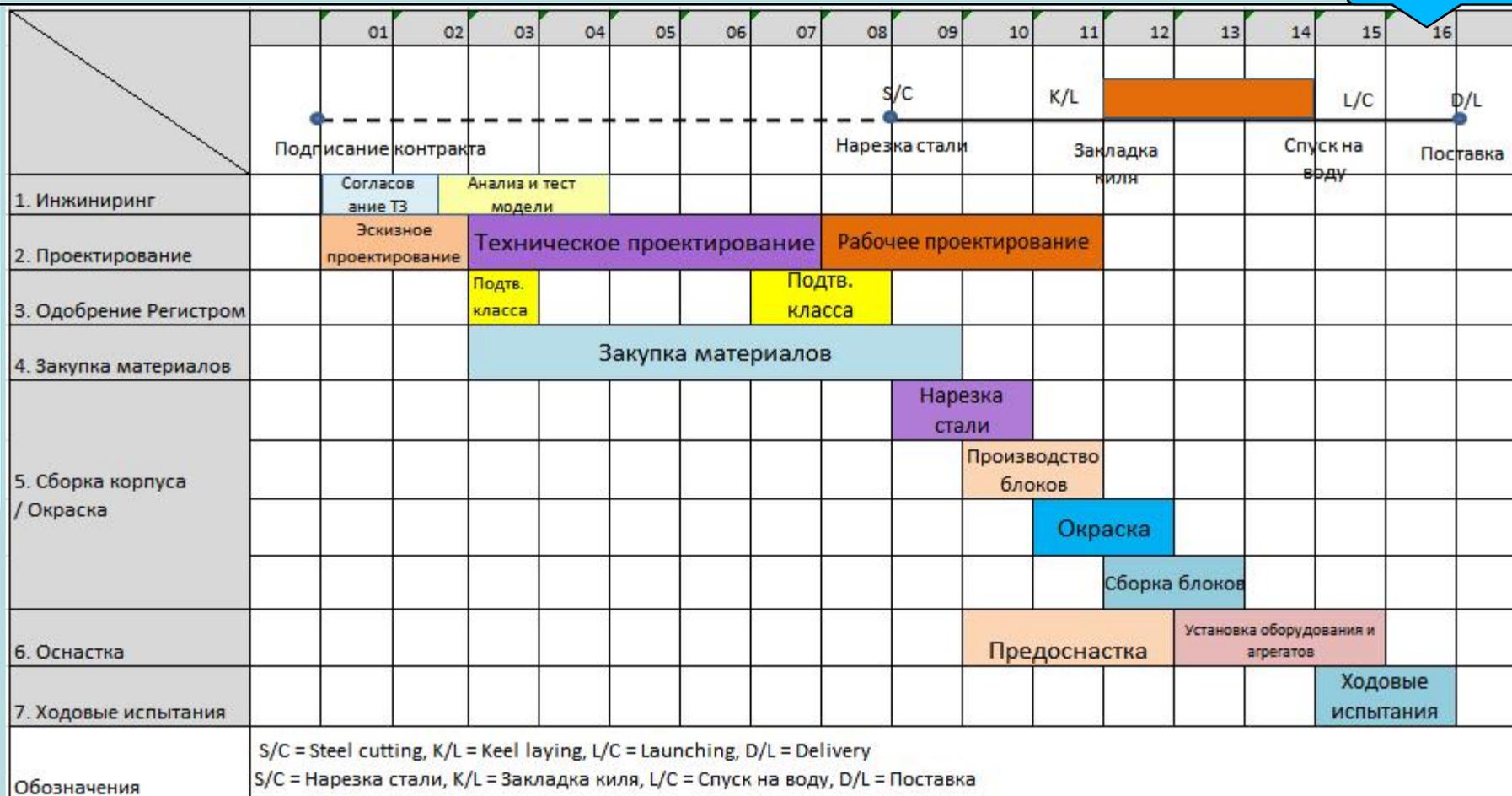




5.7 График проектирования и строительства судна

5.4.1. График проектирования и строительства головного рыболовного судна, начинающихся с Технического задания (ТЗ) на проект

16 месяцев

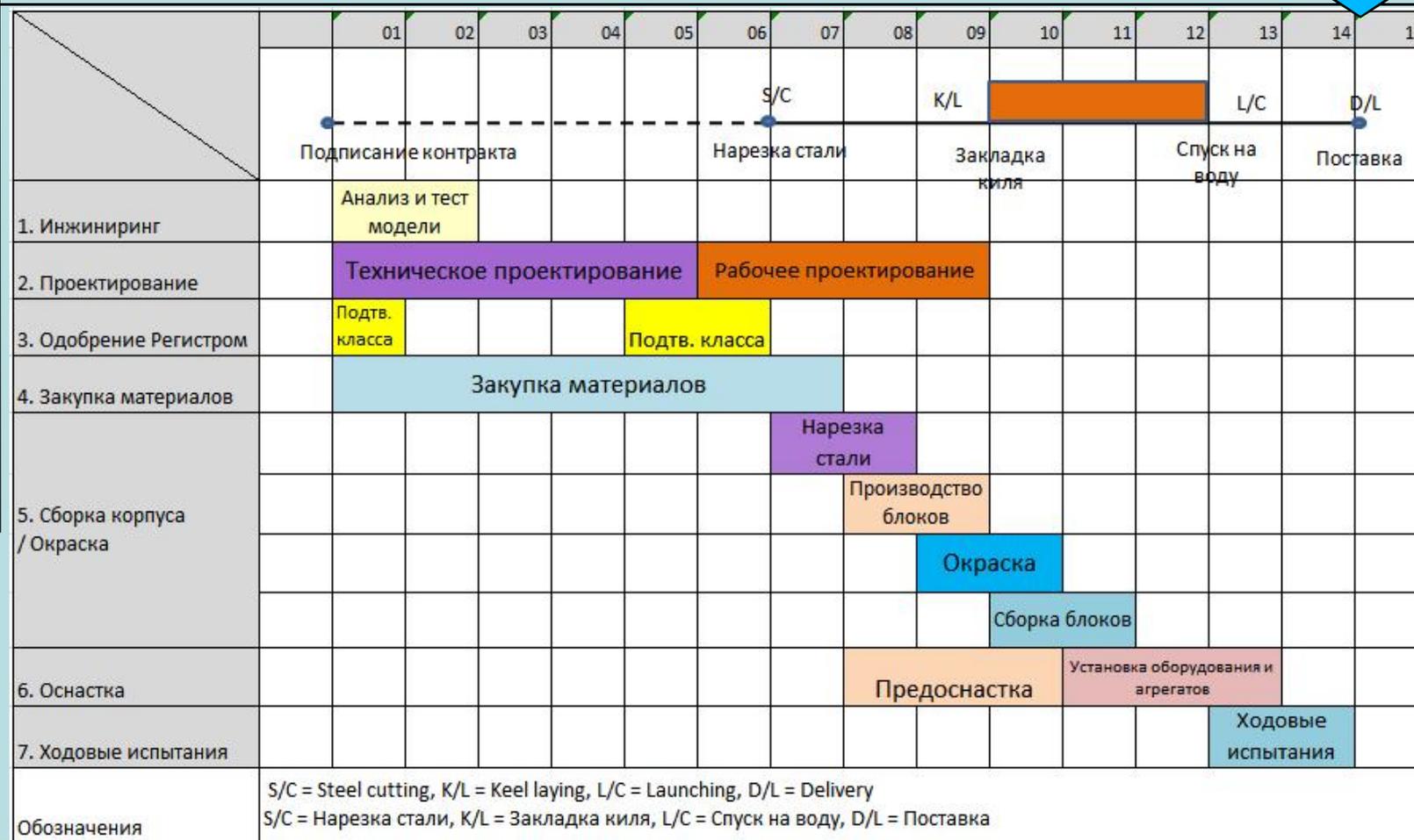




5.7 График проектирования и строительства судна

5.7.2. График проектирования и строительства головного рыболовного судна, начинающихся с эскизного проекта

14 месяцев

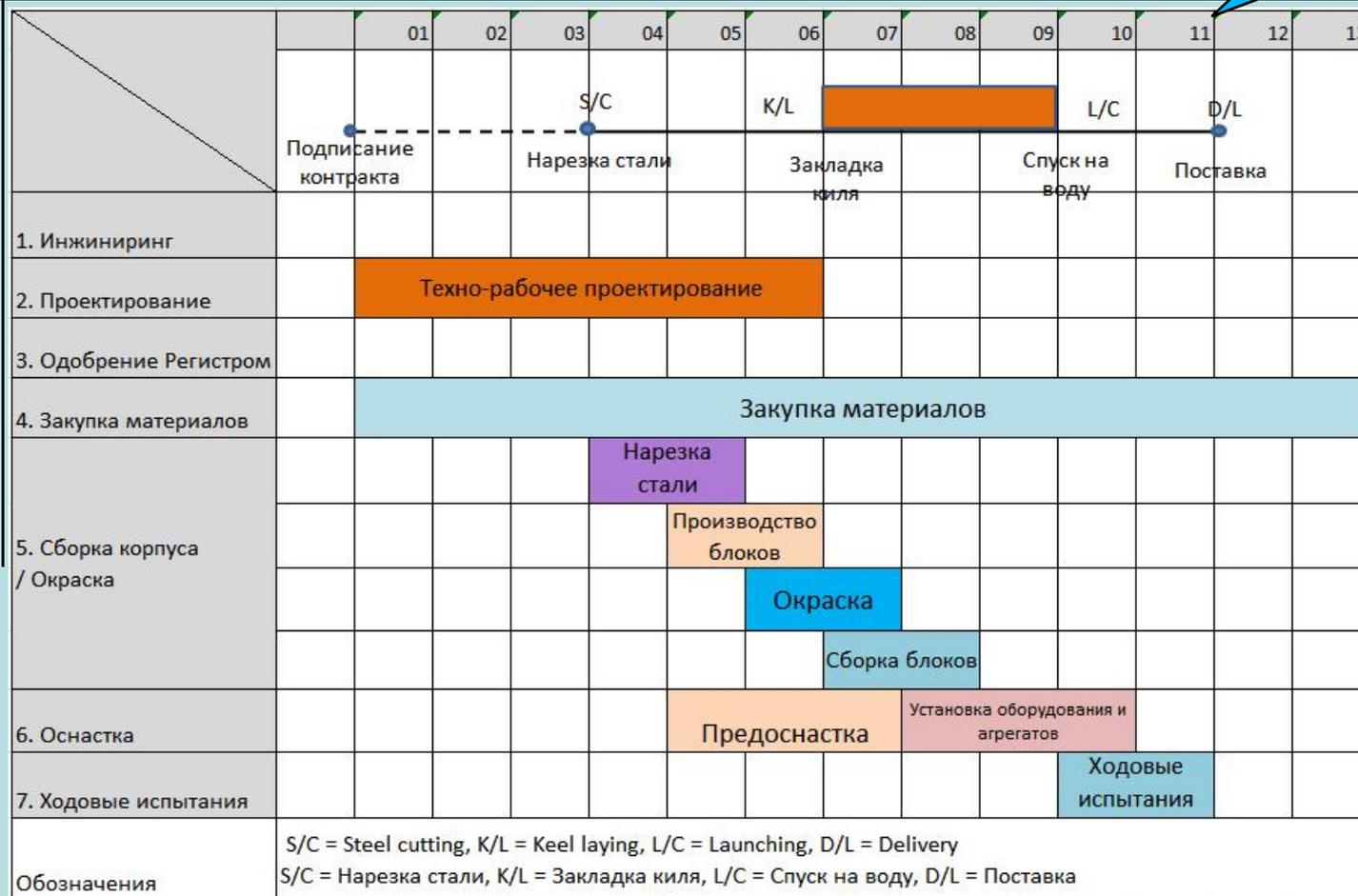




5.7 График проектирования и строительства судна

5.7.3. График строительства головного рыболовного судна из серии судов по готовому рабочему проекту

11 месяцев

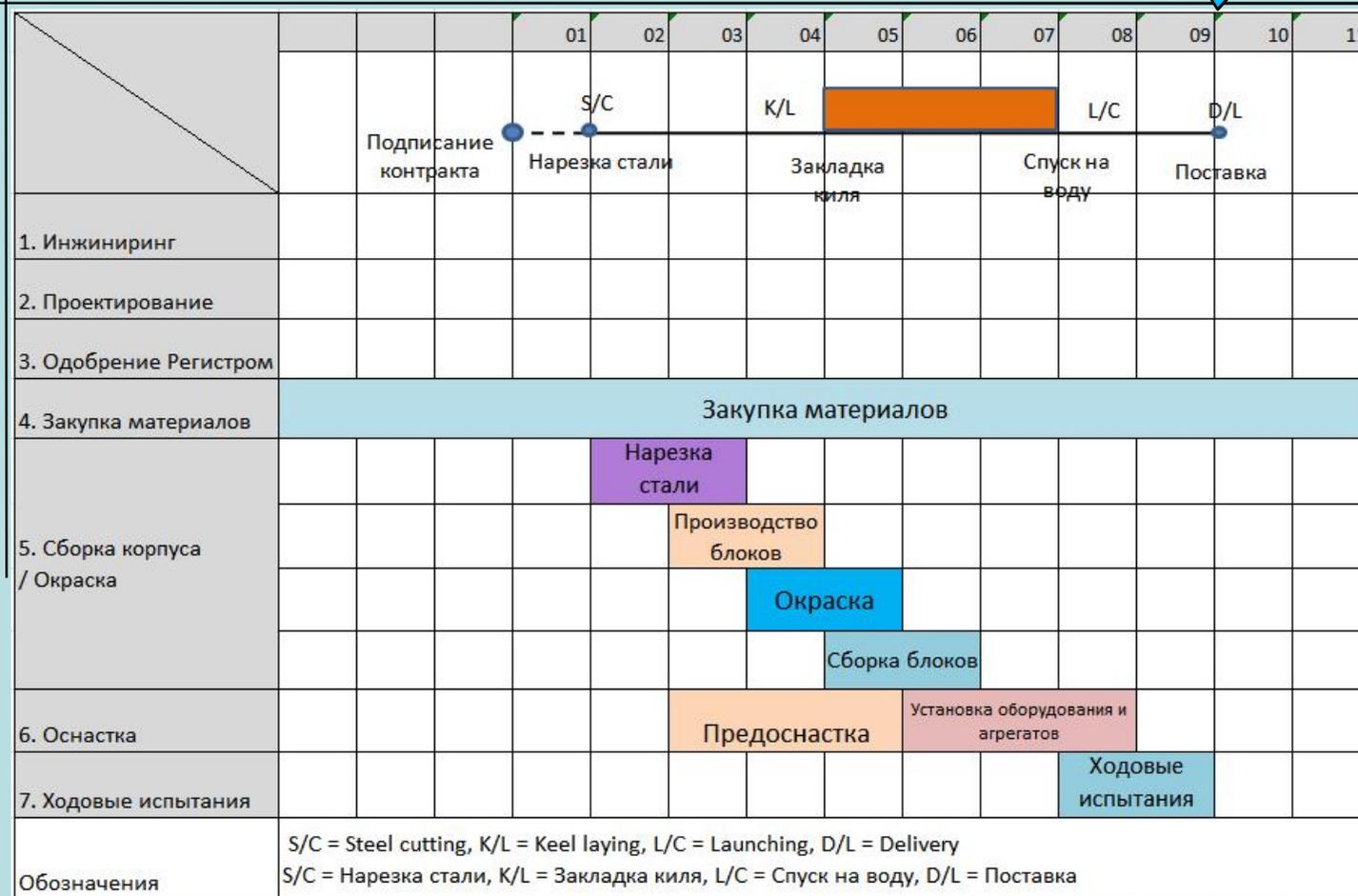




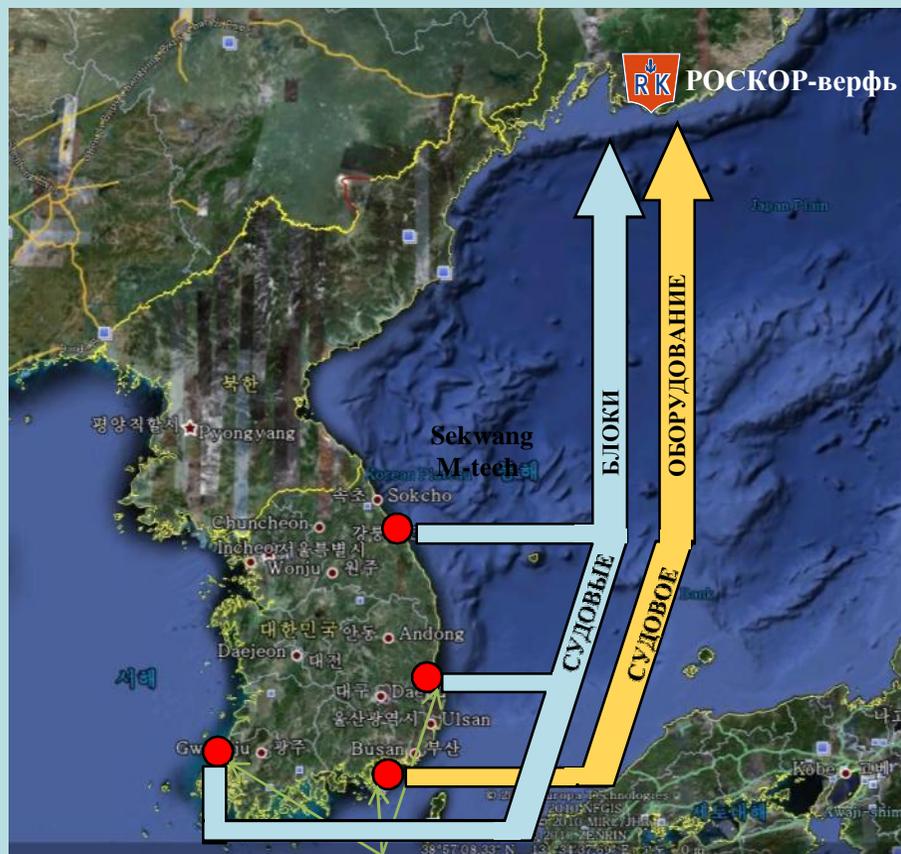
5.7 График проектирования и строительства судна

5.7.4. График строительства серийного судна из серии 4-5 судов и более по готовому рабочему проекту

9 месяцев



5.8 Поставка блоков, а также судового оборудования, материалов и комплектующих (2012 -2014 гг.)



Три завода по сборке судовых блоков
Sekwang Heavy Industries Co., Ltd.

В первые один-два года работы судовой верфи предполагается поставка судовых блоков, судового оборудования и комплектующих из Кореи.

Судовые блоки будут поставляться на специализированных самоходных баржах непосредственно к причалам судовой верфи и выгружаться либо башенным 150-тонным краном, либо модульными многоколесными транспортерами на сборочную площадку верфи.

В последующие годы развития судовой верфи все возрастающая часть корпусных работ будет выполняться в Находке. Но и тогда с целью увеличения объема производства, а также удешевления строящихся судов, международная кооперация в поставке судовых блоков может дать интересные результаты.



5.9 Техническое перевооружение достроечной набережной проекта



С учетом предварительного проекта судовой верфи, для реализации годовой производственной программы по строительству 15-17 среднетоннажных судов необходимо наличие достроечных набережных, вдоль которых одновременно можно расположить 4-5 строящихся и находящихся в разной степени готовности судов, т.е. необходимо иметь достроечную набережную суммарной длиной 270-330 м.

Под достроечную набережную судостроительного проекта выделены Причалы № 18 и № 19 (суммарная длина 146.3 м.), а также Причалы № 16 и № 17 (суммарная длина 166.0 м.).

К концу 2010 г. была завершена реконструкция Причалов № 18 и № 19, в результате которой был получен новый причал общей протяженностью 152 м. и проектной глубиной 8.7 м.



5.11 Создание международного консорциума проектных бюро (КПБ)

При Судостроительном проекте создается международный консорциум проектных бюро (КПБ), в который вошли:

- ✦ с российской стороны - ЗАО «Морская инженерная компания» , ЗАО «Русская пелагическая исследовательская компания» (г. Владивосток);
- ✦ с корейской стороны - MASTEK Heavy Industries Co., Ltd. (г. Пусан), Sung Chan Engineering Co., Ltd. (г. Сеул)

Цели организации КПБ:

- разработка концептуальных, технических проектов рыболовных судов, а также разработка рабочих проектов рыболовных судов под условия судостроительного проекта;
- достижение мировых качества и скорости проектирования – за счет комбинации инженерных опыта и традиций российских конструкторов с цифровыми возможностями и высочайшей работоспособностью корейских проектировщиков;
- выполнение проектов на русском языке и в соответствии с требованиями РМРС;
- наиболее полный учет пожеланий дальневосточных рыболовных компаний (Заказчиков) к проектируемым судам;
- обеспечение качественной привязки рабочего проекта к CNC – станкам судовой верфи и предельной точности обработки деталей корпуса и последующей их сборки в узлы, секции и блоки;
- обеспечение авторского надзора за строящимся судном и беспроблемной сборки судна из блоков.



5.11 Создание международного консорциума проектных бюро (КПБ)



ЗАО "Морская инженерная компания"

Дата образования: 2001 г.

Главный офис – г. Владивосток.

Численность сотрудников: 43 человек.

Оказываемые услуги:

- разработка эскизных, технических проектов и рабочей конструкторской документации на строительство новых рыбопромысловых судов в объеме, предусмотренном Правилами РМРС;
- выполнение расчетов и разработка конструкторской документации на ремонт, переоборудование и модернизацию корпусов судов, судовых устройств, машин и оборудования;
- комплексное исследование и оценку мореходных качеств судов (прочности, остойчивости, непотопляемости, ходкости);
- и др. инженерные услуги.



ЗАО "Русская пелагическая исследовательская компания"

Дата образования: 2002 г.

Главный офис – г. Владивосток.

Численность сотрудников: 12 человек.

Оказываемые услуги:

- выполнение экономического аудита рыболовных компаний; разработка перспективных бизнес-планов для них – с учетом ввода в эксплуатацию новых рыбопромысловых судов; выработка технико-экономических требований к новым судам, исходя из имеющихся квот, районов лова, способов лова, сезонности и др.;
- проектирование и строительство рыбопромысловых судов;
- переоборудование и ремонт рыбопромысловых судов;
- проектно-конструкторские, научно-исследовательские и инженерные услуги.





5.11 Создание международного консорциума проектных бюро (КПБ)



MASTEK Heavy Industries Co., Ltd.



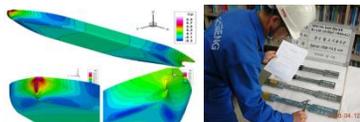
Дата образования: 2001 г.

Главный офис – г. Пусан.

Численность сотрудников: 80 человек.

Оказываемые услуги:

- полный спектр услуг от разработки спецификации до выполнения рабочей документации на различные типы судов: рыбопромысловые, танкеры, контейнеровозы, сухогрузы, специализированные и пассажирские суда, а также плавкраны и плавдоки, оффшорные платформы;
- проектирование судовой верфей, сухих доков;
- инспектирование и авторский надзор за строительством судов;
- консультационные услуги.



Sung Chan Engineering Co., Ltd.



Дата образования: 2002 г.

Главный офис – г. Mokpo.

Численность сотрудников: 15 человек.

Оказываемые услуги:

- разработка рабочей документации для судостроительных верфей на основе готовых технических проектов, в т.ч. разработка программ с раскроем стали для автоматических плазморезательных установок с числовым программным управлением (ЧПУ);
- проектирование и разработка рабочей документации по оснастке судов (трубопроводные системы, надстройка, машины и механизмы);
- проектирование электротехнической системы судна;
- консультационные услуги.

5.12 Ряд перспективных проектов рыбопромысловых судов, продвигаемых КПБ

Базовый вариант 27 м. универсального судна



Стоимость судна: 4.4÷6.1 млн. USD

Основные характеристики судна:

Длина наибольшая – 27.43 м.;

Ширина – 9.0 м.;

Охлаждаемые танки RSW – 180 м³;

Танк топлива – 53,4 м³;

Танк пресной воды – 26,3 м³;

Главный двигатель: Caterpillar 3508 BTA, 1500 л.с.;

Дизель-генератор: Caterpillar 3408 DITA, 342 kW

Caterpillar 3406 DITA, 257 kW;

Подрул. устр-во: 2 x Brunvoll, 220 kW / 160 kW;

Палубное оборудование: DECK CRANES Triplex KN-16, 16 тонн

NET STACKER: Triplex NK-1500;

Сейнерная и снюреводная лебедка: 2 x RAPP Hydema TWS-2520CS, 16,3 тонн;

Выборочное устр-во: TRIPLEX 603-360-2 DAP

Тяговое усилие 12 тонн

Скорость выборки 70 м/мин;

Рыбонасос: RAPP Hydema CP-2005 RH;

Вакуумный насос: Optimar.

5.12 Ряд перспективных проектов рыбопромысловых судов, продвигаемых КПБ

50 метровый траулер-морозильщик



Стоимость судна: 17.0÷23.5 млн. USD

Кормовой траулер со слипом, предназначенный для донного и пелагического траления с заморозкой улова (без разделки и/или с разделкой).

Основные характеристики судна:

Длина наибольшая – 50.20 м.;

Ширина – 12.20 м.;

Трюм для мороженой продукции – 410 м³;

Твиндек для мороженой продукции – 180 м³;

Топливные танки – 370 м³;

Танк пресной воды – 36 м³;

Главная машина: Дизель-редукторная мощностью 2000÷2600кВт

Винт ВРШ ø3,2м в насадке

Валогенератор ≈ 1 200 kW

Дизель-генератор ≈ 800 kW

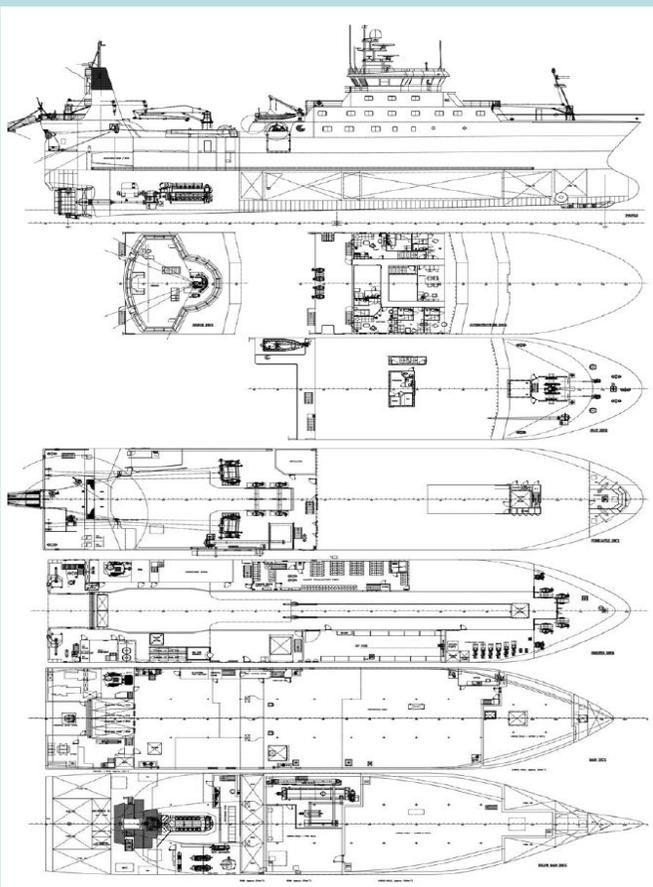
Промысловое оборудование:

С гидроприводом низкого давления: Траловые лебедки 2 x 35 тонн; Вытяжные лебедки 4 x 13 тонн; Сетной барабан 1 x 20 тонн; Лебедки гильсон 2 x 20 тонн;

Морозильное оборудование: Горизонтально или вертикально
Плиточные морозилки до 80 тонн/сутки.

5.12 Ряд перспективных проектов рыбопромысловых судов, продвигаемых КПБ

81 м. универсальный траулер-завод



С кормовым тралением, для ведения промысла пелагическими и донными тралями, возможностью обработки до 400т сырца/сутки и выпуска мороженой продукции в виде филе и/либо обезглавленной и потрошенной рыбы и/либо неразделанной рыбы, икры, с выработкой рыбной муки, хранения и транспортировки мороженой продукции, прием улова в море от добывающих судов для последующей переработки и перегруза продукции в море.

Основные характеристики судна:

Длина наибольшая: 81,0 м

Ширина на миделе: 17,0 м

Вместимость танков RSW: 250 м³

Общая вместимость грузовых трюмов: 2600 м³

при исключении танков RSW: 2850 м³

Судовые запасы:

- топливо: 600 м³

- пресная вода: 50 м³

Количество кочных мест: 90 (с возможностью увеличения до 120 мест)

Класс судна: DNV 1A1 ICE 1B STERN TRAWLER – EO (HULL: ICE 1A):

- район плавания – неограниченный;

- класс автоматизации – без вахты в машинном отделении;

Пропульсивная установка: Комплексная поставка «MAN», «Wartsila», «ROLLS-ROYCE» или «МАК», включая ГД, редуктор, валогенератор, валопровод и винт регулируемого шага (ВРШ) в насадке. Главный двигатель: мощностью 4500 kW при 750 об/мин, с возможностью передачи 100% мощности на винт во всех режимах работы судна. Тяжелое топливо.

Стоимость судна: 34.0÷43.5 млн. USD.



5.13 Подписание предварительных соглашений на проектирование и строительство судов

По состоянию на сегодня, в результате маркетинговой работы с рыболовными компаниями Приморского края, Хабаровского края, Камчатского края и Сахалина судостроительный проект уже имеет подписанные Предварительные контракты на проектирование и последующее строительство 22 различных судов от нескольких Заказчиков:

27 м. судно	5 единиц	+	5 опцион;
34 м. судно	8 единиц;		
50 м. траулер	4 единицы	+	1 опцион;
65 м. траулер	3 единицы	+	1 опцион;
89 м. траулер	2 единицы.		

Крупнейшими нашими заказчиками на сегодня являются ООО "Дальневосточная промысловая компания" (Сахалин), Рыболовецкий колхоз им. В. И. Ленина (Камчатка), ООО "Каммаг" (Камчатка), ОАО "ТУРНИФ" (Приморье).



5.14 Поиск корейского партнера и инвестора для проекта



Мы ищем среди корейских фирм главного Партнера – компанию с многолетним опытом судостроения, которая могла бы возглавить наше совместное предприятие и принести в Находку новейшие технику, технологию и менеджмент судостроения, а также смогла бы привлечь в проект необходимые внешние инвестиции.

На протяжении последних 4-х лет мы ищем сотрудничества, например, с STX Offshore & Shipbuilding и ее Вице-Президентом г-ном W. G. Jang. В настоящее время мы ведем переговоры о сотрудничестве с STX Europe, а также европейскими судостроителями, входящими в нее.

Мы ищем также других многочисленных корейских партнеров и инвесторов для нашего проекта: компании-субподрядчики; компании-поставщики многочисленных комплектующих для судостроения: оборудования, устройств, систем, материалов; компании-логистики и др.

Теснейшая и широчайшая кооперация в деле судостроения – один из основных принципов нашего проекта.



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

Спасибо за внимание!

Приглашаем к сотрудничеству все
заинтересованные корейские
компании!



OJSC "PRIMORSKIY ZAVOD"

Sudoremontnaya str. 23, Nakhodka, Primorskiy kray, Russia, 692903
Tel.: +7 4236 622520, Fax: +7 4236 675506, E-mail: primzavod@gmail.com